

Överströmningsventil

KLA13-13...

Överströmningsventil

Typ **KLA13-13**

DN15-150, PN16-40

Med flänsar

Beskrivning

Självverkande fjäderbelastad överströmningsventil
Rakt utförande
Med sluten överdel
Med gastät kåpa, lättverk eller handratt
Minsta möjliga öppningstryck 0,5 bar

Överdel utförande

-A :med lättverk, gastät
-C :med kåpa, gastät
-F :med handratt, gastät (för justerbart öppningstryck)

Material

KLA13-13.1: I hus av segjärn GGG40 (0.7043)
KLA13-13.1: II hus av stålgiutgods GS-C25 (1.0619)
KLA13-13.2 hus av rostfritt syrafast stål 1.4408
Med metallisk tätning option med mjuktätning

Temperaturområde

KLA13-13.1: -10°C till +280°C / 350°C
KLA13-13.2: -60°C till +350°C

Mjuktätning

Perbunan NBR -10 till +90°C max 30 bar
Viton FPM -10 till +150°C max 25 bar
APTK EPDM -10 till +120°C max 6 bar
Teflon PTFE -10 till +150°C max 16 bar

Användningsområden

Ånga, vätskor, luft och gaser

Vid förfrågan, vänligen uppge:

Typ
Överdel
DN
Material
Fluid
Temperatur
Öppningstryck
Önskad avblåst mängd

Installation

I horisontell rörledning med fjäderhuset pekandes uppåt, andra montagepositioner mot förfrågan. Se även separata montageanvisningar.

CE-märkning

DN32-150 är CE-märkt enligt kategori II modul D1 enligt Annex VII direktiv 97/23/EC.
Denna ventiltyp är inte CE-märkt som en säkerhetsventil enligt kategori IV enligt 97/23/EC.



KLA13-13.1

I: Segjärn GGG40

II: Stålgiutgods GS-C25



KLA13.13.2

Rostfritt syrafast stål 1.4408

KLA Armatur AB	Adress	Telefon	Telefax	Webb
STOCKHOLM	Gunnebogatan 22, 163 53 Spånga	08-656 14 60	08-656 14 78	info@kla.se
GÖTEBORG		031-779 20 30	031-779 20 03	www.kla.se

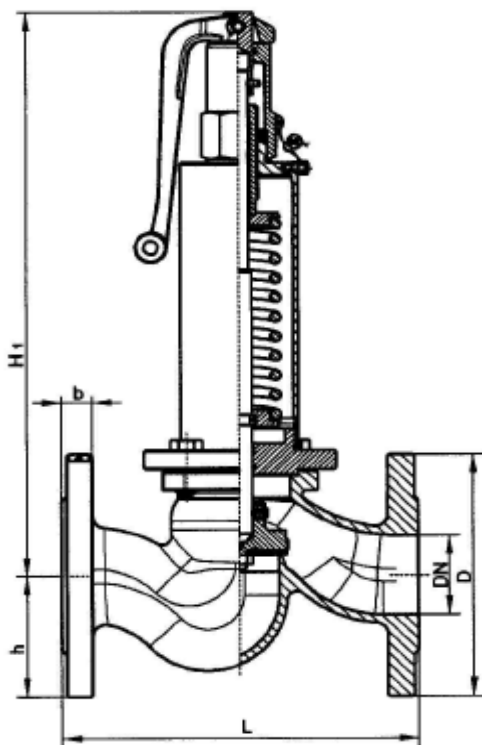
Överströmningsventil

KLA13-13...

Mått och viktuppgifter

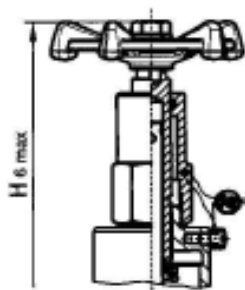
Överdel "A"

Gastät med lättverk



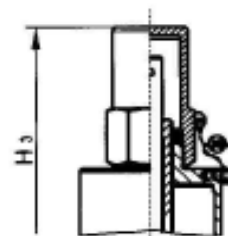
Överdel "F"

Gastät med handratt
För justerbart öppningstryck



Överdel "C"

Gastät med kåpa



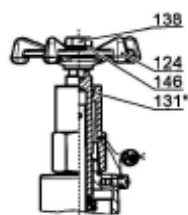
BG	Inlopp/Utlopp		Måttuppgifter									Öppningstryck*		Vikt kg
	DN mm	PN barg	do mm	D mm	PN16 b mm	PN40 b mm	L mm	h mm	H1 mm	H3 mm	H6 mm	Pmin barg	Pmax barg	
I	15	16/40	20	95	14	16	130	47,5	250	235	275	0,5	30	4
I	20	16/40	20	105	16	18	150	52,5	260	245	285	0,5	30	4
I	25	16/40	25	115	16	18	160	57,5	285	270	310	0,5	30	5,5
II	32	16/40	32	140	16	18	180	70	360	340	410	0,5	25	9,8
II	40	16/40	40	150	16	18	200	75	365	345	415	0,5	25	10,3
III	50	16/40	50	165	18	20	230	82,5	370	350	420	0,5	16	13,2
III	65	16/40	65	185	18	22	290	92,5	380	360	430	0,5	16	17,5
IV	80	16/40	80	200	20	24	310	100	620	540	680	0,5	10	32,3
IV	100	16/40	100	220/235	20	24	350	110	630	550	690	0,5	10	42,7
V	125	16/40	125	250/270	22	26	400	125	645	565	705	0,5	8	67
V	150	16/40	150	285/300	22	28	480	142,5	-*	-*	-*	0,5	-*	103

*Öppningstryck (tryckområde) beroende på fjäder

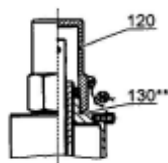
Överströmningsventil

KLA13-13...

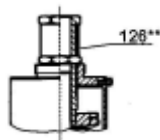
Detalj och materialförteckning DN15-65



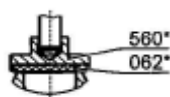
Överdel "F"
Gastät handratt



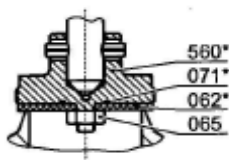
Överdel "C"
Gastät kåpa



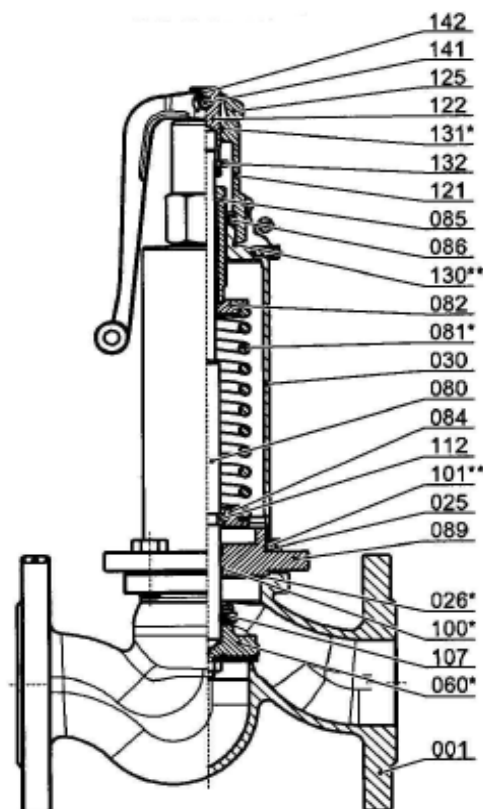
Spärrhylsa
på begäran



Kägla komplett, pos 060*
storlek I



Kägla komplett, pos 060*
storlek II-III



Överdel "A"
Gastät med lättverk, spak

MATERIAL

Pos	Benämning	Typ 13.1	Typ 13.2
001	1 hus inlopp 1)	0.7043 / 1.0619	1.4408
025"	4 skruv	A2	A2
026*	1 packning	TESNIT	BAU
030	1 fjäderhus	1.0254	1.4301
060*	1 kägla komplett		
560*	1 kägla	1.4571	1.4571
062*	1 mjuktätning		
065	1 kägelskruv	A4	A4
071*	1 o-ring	A4	A4
080	1 spindel	1.4104	1.4571
081*	1 fjäder	1.4310	1.4310
082	1 fjäderplatta, övre 2)	1.0718	1.4305
084	1 fjäderplatta, undre 3)	1.0718	1.4571
085	1 justerskruv	1.4305	1.4305
086	1 låsmutter	1.4305	1.4305
089	1 styrplatta	1.0460	1.4571
092*	2 låsring	1.4571	1.4571
100*	1 o-ring	NBR	FPM
101**	1 o-ring	NBR	FPM
107	1 fjäder pinne	A2	A2
112	1 split ring	1.4305	1.4305
120	1 kåpa (endast "C")	1.0718	1.4581
121	1 lyftkåpa (endast "A")	1.4104	1.4581
122	1 koppling	1.4305	1.4305
124	1 handratt (endast "F")	3.2581	3.2581
125	1 lättverk spak 4)	3.2581	3.2581
126**	1 spärrhylsa	1.4305	1.4305
130**	1 o-ring	NBR	FPM
131*	1 o-ring	NBR	FPM
132	1 stift	A4	A4
133	1 stift (endast strlk 1)	A4	A4
138	1 skruv	A2	A2
141	1 skruv	1.4305	1.4305
142	2 stoppbricka	A2	A2
146	1 bricka	A2	A2

* slitdelar

** option på begäran

1) design II: 1.0619

2) storlek I: 1.4571

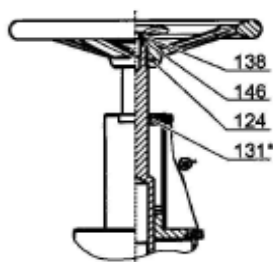
3) storlek I: 1.4104

4) på begäran 1.4581

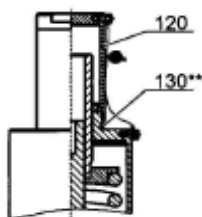
Överströmningsventil

KLA13-13...

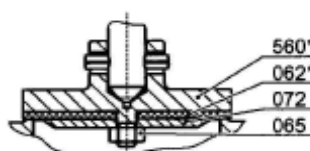
Detalj och materialförteckning DN80-150



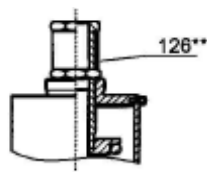
Överdel "F"
Gastät handratt



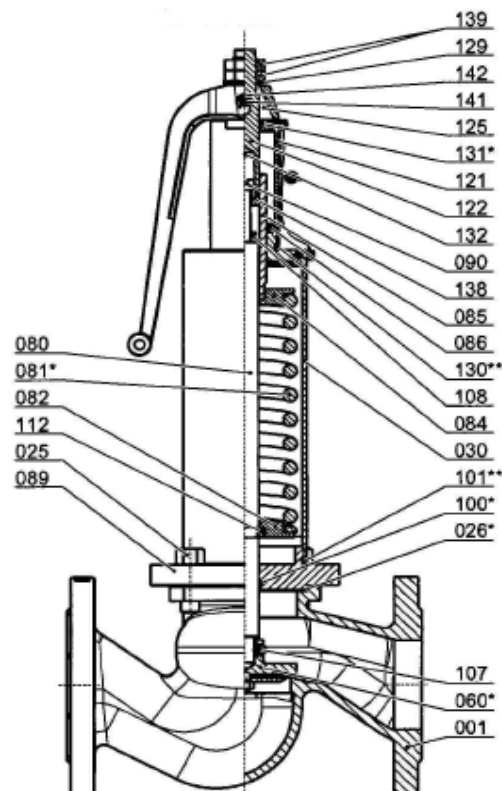
Överdel "C"
Gastät kåpa



Kägla komplett, pos 060*



Spärrhylsa
på begäran



Överdel "A"
Gastät med lättverk, spak

MATERIAL

Pos	Benämning	Typ 13.1	Typ 13.2
001	1 hus inlopp 1)	0.7043 / 1.0619	1.4581
025	8/12 skruv 5)	A2	A2
026*	1 packning	TESNIT	BAU
030	1 fjäderhus	1.0254	1.4301
060*	1 kägla komplett		
560*	1 kägla	1.4571	1.4571
062*	1 mjuktätning		
065	1 kägelskruv	A4	A4
072	1 låsring	1.4571	1.4571
080	1 spindel	1.4104	1.4571
081*	1 fjäder	1.4310	1.4310
082	1 fjäderplatta, övre	1.0718	1.4305
084	1 fjäderplatta, undre	1.0718	1.4571
085	1 justerskruv	1.4305	1.4305
086	1 låsmutter	1.4305	1.4305
089	1 styrplatta	1.0460	1.4571
090	1 skruv	A4	A4
100*	1 o-ring	NBR	FPM
101**	1 o-ring	NBR	FPM
107	1 fjäderpinne	A2	A2
108	1 mutter	A2	A2
112	1 splittring	1.4305	1.4305
120	1 kåpa (endast "C")	1.0254	1.4571
121	1 lyftkåpa (endast "A")	1.0254	1.4571
122	1 koppling	1.4305	1.4305
124	1 handratt (endast "F")	3.2581	3.2581 2)
125	1 lättverk, spak	3.2581	3.2581
126**	1 spärrhylsa	1.4305	1.4305
129	1 tryckplatta	A2	A2
130**	1 o-ring	NBR	FPM
131*	1 o-ring	NBR	FPM
132	1 stift	A4	A4
138	1 skruv	A2	A2
139	2 mutter	A2	A2
141	1 skruv	1.4305	1.4305
142	2 stopbricka	A2	A2
146	1 bricka	A2	A2

* slitdelar

** option, på begäran

1) design II: 1.0619

2) på begäran: 1.4581

5) storlek IV: 8 skruvar

5) storlek V: 12 skruvar

Överströmningsventil

KLA13-13...

Montageinstruktioner

Ventilerna är instrument av hög kvalitet och skall därför hanteras med varsamhet.

Konan och sätet är tillverkat av härdat och tempererat stål samt är polerat, överlappat och justerat för att få en positiv tätning. Om ventilkonan och sätet hanteras olämpligt eller felaktigt kan defekter uppstå.

Vi rekommenderar följande:

Inlopp och utlopp är försedda med skyddslock, dessa skall inte tas bort förrän ventilerna skall monteras. Ventilerna skall inte kastas eller på annat sätt hanteras ovarsamt, stötar kan ge upphov till läckage/fel när ventilerna är i drift som resultat.

Helas systemet skall rengöras före installation av ventilen. Om anläggningen inte är effektivt rengjort eller om monteraget skett olämpligt i sammanhanget kan ventilen läcka redan vid första respons.

Montage av gängade ventiler skall utföras utan användning av hampa, lin eller PTFE-tejp. Metalliska tätningsringar rekommenderas.

Ventilen skall monteras vertikalt med spindeln pekandes uppåt. För en perfekt funktion i långa loppet är det nödvändigt att ventilen installeras utan spänningar i anläggningen.

För att förhindra oegentlig användning av lättverket, spaken är den plomberad i stängt läge. Om monteraget är korrekt och trycket uppnått 85% av justerat öppningstryck kan lättverket användas. Detsamma gäller lyftknoppar. För att kontrollera ventiler med gastäta kåpor (utan lättverk och lyftknoppar) skall ventilen utsättas för respons av tryck endast externt från gas eller en perfekt ren anläggning.

För ventiler framför allt i ångapplikationer: rutinmässig funktionstest av ventilering åtminstone var fjärde vecka.

Främmande substanser i rörsystem (som tätningsbandsrester) kommer allvarligt skada tätningsytorna i ventilen. Genom att lyfta lyftanordningen kan små avfällningar från främmande material effektivt rensas från ventilens tätningsytor. (en klar slaglängd av ventilspindeln måste då uppnås).

Anslutningsstutsen för ventilen skall vara så kort som möjligt och skall ha minst samma nominella diameter som ventilen.

Utloppsröret skall monteras med nedåtpökande lutning i lämplig dimensionering. Uppstående kondens måste tömmas säkert. I utloppsröret skall mottrycket max 10% av öppningstrycket ej överskridas.

Arbetstrycket på anläggningen skall var minst 5% lägre än stängningstrycket för ventilen (tryckspikar från kolvpumpar måste tas i beräkning). Så en perfekt stängning av ventilen säkras efter öppning.

Instruktioner för lagring och idrifttagning

Efter transport och leverans och om en förlängd lagringstid förestår av ventiler med förinställt öppningstryck, är efterbliven öppning av ventilen från sätet av konan normalt, "tacking effect". Detta uppstår mellan olika tätningsytor (metall / elastomer) och också överlappade tätningsytor (metall / metall).

Efter installation av ventilen separeras tätningsytorna från varandra genom ett högre tryck än det normala öppningstrycket likaså genom att använda lyftanordningen på ventilen (lättverk, spak eller lyftknopp).

Efter detta har ventilen full funktion med förinställt öppningstryck.

Sökning efter slitage

Ventilanslutningarna är konstruerade och tillverkade för att optimal kvalitet, service och användarvänlig skall uppnås. Ett minimum av omsorg och underhåll är resultatet för dessa ventilanslutningar.

Beskriven regelbunden kontroll i enlighet med AD och TRD eller motsvarande lokala föreskrifter är nödvändigt för säkerheten.

Läckage genom rör- och ventilanslutningarna är vanligtvis endast att räkna med vid skador orsakat av mediet eller främmande föremål på tätningsytorna (säte och/eller kona). Skador av denna typ kan repareras genom överlappning av tätningsytorna och rekommenderas att utföras av specialiserade tekniker.

Vid utbyte av komponenter, anslutningar, reservdelar är också rekommenderat att utföras av specialiserade verkstäder. Om lämplig reparation ej är möjlig är det lämpligt att returnera hela armaturen till oss eller fabriken.

Alla reservdelar levererade av oss är lämpliga utan restriktion i våra armaturer, men det kräver att det specificeras för vilken följesedel-, order- eller fakturanummer som ursprungsleveransen är gjord vid.