

## Kilslidventil

### KLA-052

#### Kilslidventil

**KLA-052 PN16 DN50-150**

**KLA-052 PN10 DN200-300**

**Med flänsar**

**Kort bygglängd**

#### Beskrivning

Kilslidventil metalliskt tätande

Flänsar DIN EN 1092-1 PN10-6

Design DIN 3352

Bygglängd enligt EN 558-1 serie 14 (DIN 3202 F4 )

Fullt genomlopp

Flatformat hus

O.S.&Y. (Outside Screw & Yoke)

Utvändig spindelgänga

Med bygel

Stigande spindel

Fastliggande ratt

Ventilhuset försett med styrning för kilsliden

Elastisk kilslid



#### Manöverdon

Handratt (standard)

Snäckväxeldon med ratt

Elektriskt manöverdon

#### Material

Hus av stålgiutgods GP240GH+N (GS-C25) (1.0619)

Tätningssytor av rostfritt stål

#### Temperaturområde

Medium -10°C upp till 400°C

Arbetstemperatur och arbetstryck relation se tabell

#### Användningsområden

För icke aggressiva vätskor, gaser, ånga, vatten.

DIN EN 1092 standard fastställer tillåtet arbetstryck i relation till temperatur

#### Provning

Kilslidventilen provtrycks enligt EN12266 med kallt vatten:

Öppen ventil: Nominellt tryck (PN) x 1,5

Stängd ventil: Nominellt tryck (PN)

#### Certifikat, intyg och märkning

CE-märkt enligt 97/23/EG (PED) deklARATION om överensstämmande

Ventilen är märkt med storlek, tryckklass och material

Materialcertifikat EN10204-3.1 (option)

#### Montageanvisning

Horisontell rörledning: 0 - 60° från vertikal uppåtriktad spindel. Vertikal rörledning: valfritt läge.

#### Underhåll och reservdelar

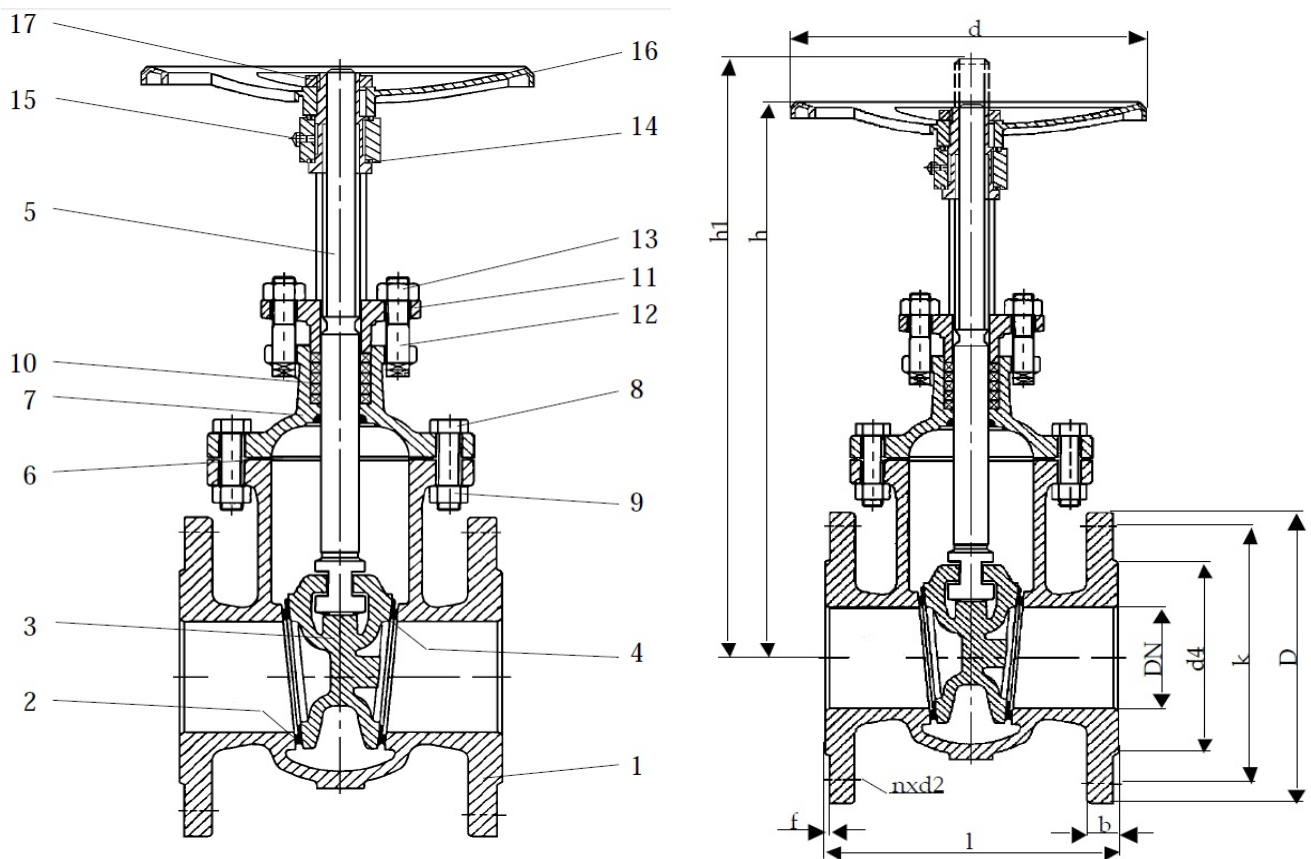
För att undvika läckage i packboxen bör man strax efter driftstart kontrollera glandens anspänning och efterdra vid behov. Vid behov skall spindelbussingen eftersmörjas med fett för härför avsedd smörjnippel. Ventilen har en smutssamlade ventsäck, kontrolleras vid behov om ventilen inte är tät i avstängt läge.

Arbetstemperatur och arbetstryck relation

PN	200°C	300°C	400°C
10	10 bar	8 bar	6 bar
16	14 bar	11 bar	8 bar

## Kilslidventil KLA-052

### KILSLIDVENTIL MED HANDRATT - DETALJRITNING, MÅTTUPPGIFTER & MATERIAL



#### MATERIAL

Pos	Benämning	Material	W.Nr
1	Hus	GP240GH+N	1.0619
2	Säte i huset	X20Cr13	1.4021
3	Kilslid	GP240GH+N	1.0619
4	Säte i kilslid	X20Cr13	1.4021
5	Spindel	X10Cr13	1.4006
6	Tätning	Grafit	-
7	Överdel	GP240GH+N	1.0619
8	Skruv	42CrMo4	1.7225
9	Mutter	C 45	1.0503
10	Packning	Grafit	-
11	Glandfläns	GP240GH+N	1.0619
12	Skruv	42CrMo4	1.7225
13	Mutter	C 45	1.0503
14	Bussning	GGG40	0.7040
15	Smörjnippel	-	3404
16	Handratt	GGG40	0.7040
17	Mutter	C 35	1.0501

#### MÅTTUPPGIFTER

DN	PN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	Sp	Nm	varv	kg
40	16	150	110	88	160	140	310	375	4	18	16	3	16x4	40	14	13.2
50	16	165	125	102	160	150	325	390	4	18	16	3	18x4	50	16.5	16
65	16	185	145	122	200	170	375	455	4	18	16	3	20x4	60	20	20.5
80	16	200	160	138	200	180	420	520	8	18	18	3	22x5	80	20.5	28
100	16	220	180	158	200	190	470	580	8	18	18	3	22x5	100	23	33
125	16	250	210	188	250	200	535	680	8	18	20	3	26x5	120	28.5	47.5
150	16	285	240	212	315	210	600	760	8	22	20	3	28x5	140	34.5	62.5
200	10	340	295	268	315	230	710	930	8	22	22	3	28x5	160	44.5	91
250	10	395	350	320	400	250	850	1130	12	22	24	3	32x6	180	45.5	131.5
300	10	445	400	370	500	270	990	1320	12	22	26	4	36x6	200	52.5	176