

Kilslidventil

KLA-074, 075, 076

Kilslidventil

KLA-074 PN40 DN40 - DN300

KLA-075 PN16 DN65 - DN300

KLA-076 PN25 DN65 - DN300

Med flänsar

Beskrivning

Kilslidventil metalliskt tätande
 Flänsar DIN EN 1092-1 PN16-40
 Design DIN 3352/10A2 PN16-25, DIN 3352/10K2 PN40
 Bygglängd PN16-25 enligt EN 558-1 serie 15 (DIN 3202 F5)
 Bygglängd PN40 EN 558-1 serie 26 (DIN 3202 F7)
 Fullt genomlopp
 Rundformat hus
 O.S.&Y. (Outside Screw & Yoke)
 Utvändig spindelgänga
 Med bygel
 Stigande spindel
 Fastliggande ratt
 Ventilhuset försett med gjuten styrning för kilsliden
 Elastisk kilslid

Manöverdon

Handratt (standard)
 Snäckväxeldon med ratt
 Elektriskt manöverdon

Material

Hus av rostfritt syrafast stål 1.4408
 Tätningsytor av rostfritt syrafast stål

Temperaturområde

Medium -60°C upp till 300°C
 Arbetstemperatur och arbetstryck relation
 PN16: 100°C / 13 bar, 200°C / 10 bar, 300°C / 8,5 bar
 PN25: 100°C / 20 bar, 200°C / 15,5 bar, 300°C / 13 bar
 PN40: 100°C / 32 bar, 200°C / 25 bar, 300°C / 21 bar

Användningsområden

För diverse aggressiva vätskor, gaser, ånga, vatten.
 DIN EN 1092 standard fastställer tillåtet arbetstryck i relation till temperatur

Provning

Kilslidventilen provtrycks med kallt vatten:
 Öppen ventil: Nominellt tryck (PN) x 1,5
 Stängd ventil: Nominellt tryck (PN)

Certifikat, intyg och märkning

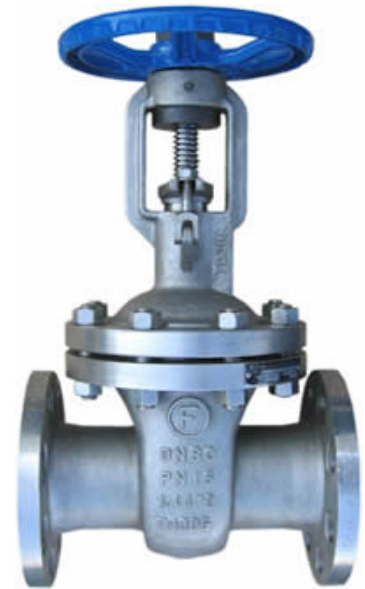
CE-märkt enligt 97/23/EG (PED) deklARATION om överensstämmande
 Ventilen är märkt med storlek, tryckklass och material
 Materialcertifikat EN10204-3.1 (option)

Montageanvisning

Horisontell rörledning: 0 - 60° från vertikal uppåtriktad spindel. Vertikal rörledning: valfritt läge.

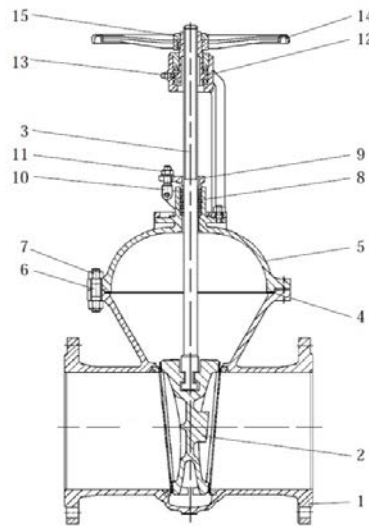
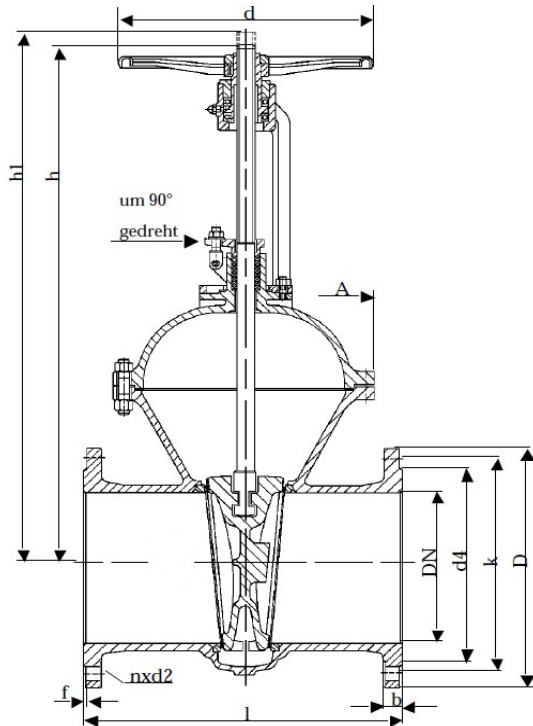
Underhåll och reservdelar

För att undvika läckage i packboxen bör man strax efter driftstart kontrollera glandens anspänning och efterdra vid behov. Vid behov skall spindelbussingen eftersmörjas med fett för härför avsedd smörjnippl. Ventilen har en smutssamlade ventilsäck, kontrolleras vid behov om ventilen inte är tät i avstängt läge.



Kilslidventil KLA-074, 075, 076

MÅTTUPPGIFTER & MATERIAL



Pos	Benämning	Material
1	Hus	1.4408
2	Kilslid	1.4408
3	Spindel	1.4571
4	Tätning	Grafit/Metall
5	Överdel	1.4408
6	Skruv	976
7	Mutter	934
8	Packning	Grafit
9	Glandfläns	1.4408
10	Skruv	A4
11	Mutter	934
12	Bussning	0.7040
13	Smörjnippel	3404
14	Handratt	0.7040
15	Mutter	1.4541

KLA-075 PN16

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp	Nm	Zeta	varv	Kg
65	185	145	122	225	270	410	490	205	4	18	18	3	24x5	25	0.28	16.5	32
80	200	160	138	225	280	415	515	215	8	18	20	3	24x5	30	0.25	19.5	34.5
100	220	180	158	250	300	490	610	255	8	18	20	3	26x5	45	0.22	24.5	49.5
125	250	210	188	360	325	590	725	290	8	18	22	3	26x5	75	0.19	28	73
150	285	240	212	400	350	670	830	325	8	22	22	3	28x5	100	0.19	34	99
200	340	295	268	400	400	830	1050	375	12	22	24	3	32x6	200	0.16	36.5	151
250	405	355	320	450	450	955	1230	420	12	26	26	4	36x6	220	0.15	45.5	231
300	460	410	378	500	500	1145	1450	520	12	26	28	4	40x6	250	0.14	52.5	364

KLA-076 PN25

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp	Nm	zeta	varv	Kg
65	185	145	122	225	270	410	490	205	8	18	22	3	24x5	42	0.24	16.5	34.5
80	200	160	138	225	280	415	515	215	8	18	24	3	24x5	49	0.22	20.5	36
100	235	190	162	250	300	485	610	255	8	22	24	3	26x5	71	0.2	24	51
125	270	220	188	360	325	590	730	290	8	26	26	3	26x5	113	0.17	28.5	74.5
150	300	250	218	400	350	670	840	325	8	26	28	3	28x5	174	0.16	32.5	103
200	360	310	278	400	400	810	1030	375	12	26	30	3	32x6	225	0.15	37.5	152
250	425	370	335	450	450	920	1240	440	12	30	32	3	36x6	225	0.15	46	215
300	485	430	395	500	500	1110	1425	520	16	30	34	4	40x6	250	0.14	54.5	363.5

KLA-074 PN40

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp	Nm	zeta	varv	Kg
40	150	110	88	200	240	300	360	160	4	18	18	3	18x4	28	0.26	12	18.5
50	165	125	102	200	250	340	395	180	4	18	20	3	20x4	31	0.26	15	23
65	185	145	122	225	290	410	490	205	8	18	22	3	24x5	67	0.25	16	34.5
80	200	160	138	225	310	415	515	215	8	18	24	3	24x5	79	0.25	21	36
100	235	190	162	250	350	485	610	255	8	22	24	3	26x5	107	0.24	24.5	53.5
125	270	220	188	360	400	590	730	290	8	26	26	3	26x5	150	0.22	29.5	77.5
150	300	250	218	400	450	670	840	325	8	26	28	3	28x5	200	0.2	33.5	103
200	375	320	285	400	550	815	1030	400	12	30	34	3	32x6	225	0.18	36.5	172.5
250	450	385	345	500	650	965	1235	460	12	33	38	3	36x6	250	0.17	45.5	284.5
300	515	450	410	500	750	1155	1380	550	16	33	42	4	44x7	250	0.17	45	444

DN40-DN50 PN16-25 = PN40

Sp=Spindel TR..x..LH