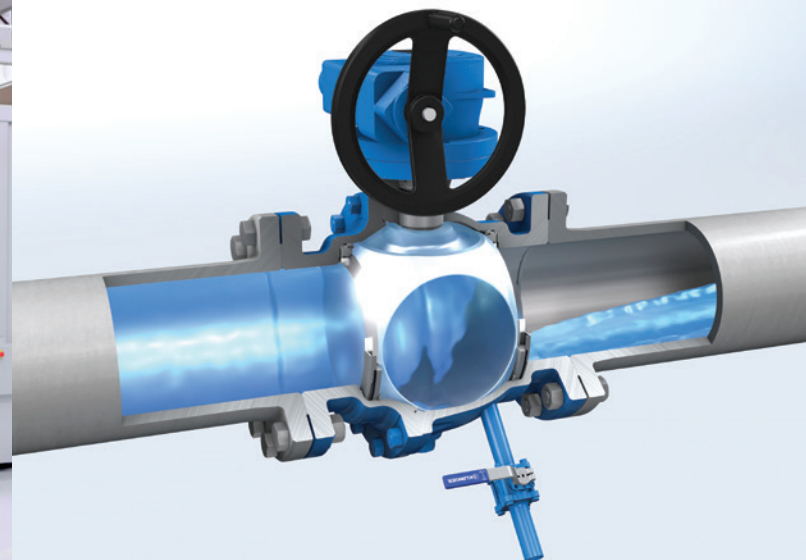




KLINGER VENTILER

With passion
for outstanding quality



KLINGER- KONCERNEN

trusted.worldwide.

KLINGER är en av världens ledande tillverkare och leverantörer av tätningar och ventiler av högsta kvalitet. Företaget har produktionsanläggningar samt distributions- och servicecentra i fler än 60 länder. Vi har över 130 år av framgångsrik historia bakom oss. Vår flexibilitet, kunskap och pionjäranda låter oss med självförtroende

ta itu med utmaningar på både traditionella och nya marknader. Varumärket KLINGER står för teknisk tillförlitlighet, innovationskraft och högsta kvalitet. Produkter och processer är noggrant anpassade till våra kunders behov. Därmed kan vi uppfylla de tuffa kraven på den internationella marknaden.

€ **520**
miljoner Euro
årlig omsättning

Under verksamhetsåret 2019 genererade KLINGER-koncernen en försäljning på 520 miljoner euro.



2 400
medarbetare

Vi har 2 400 personer anställda världen över.



80
mottagarländer
för koncernens
export



18
tillverknings-
anläggningar
världen över



för ventiler,
instrumentering,
packningar och
kompensatorer



60
länder i olika delar av världen
har dotterbolag eller
representanter för koncernen

KLINGER FLUID CONTROL

Today for tomorrow

KLINGER Fluid Control är ett dotterbolag till KLINGER-koncernen. Vid vår fabrik i Gumpoldskirchen, Österrike, har vi konstruerat, tillverkat och vidareutvecklat industriventiler i över 130 år. Vårt globala distributionsnät erbjuder standardiserade och skräddarsydda produkter och tjänster till våra kunder.

Våra produkter är kända för sin höga tillförlitlighet och livslängd och för sin extremt låga totala ägandekostnad. Vi fokuserar på lösningar som gör oss till en kompetent partner för de många frågor som våra kunder kan ha, och till en leverantör av unik kundnytta genom att vi fokuserar på våra kärnkompetenser:



OMFATTANDE KUNDSERVICE

- » Produktutbildning
- » Tillämpningsexpertis
- » Snabb hantering av offerter och beställningar
- » Skräddarsytt logistikkoncept
- » Ventiluppdateringar
- » Reservdelshantering
- » Teknisk support på plats

INNOVATIVA LÖSNINGAR

- » Utveckling av standardprodukter i många varianter
- » Konstruktion av skräddarsydda lösningar
- » Automationslösningar
- » Många certifikat och godkännanden
- » Det senaste inom utvecklingsverktyg
- » Produkterna testas vid vårt eget teknikcentrum

DRIFTMÄSSIG PERFEKTION

- » Transparent försörjningskedja
- » Flexibel produktion
- » Korta leveranstider
- » Toppkvalitet (ISO 9001)
- » Hög miljöstandard (ISO 14001, EMAS)

PRODUKTÖVERSIKT

KULVENTILER » 06-09



BACKVENTILER » 10



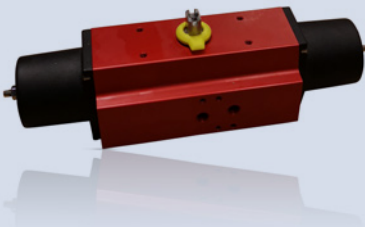
KÄGELVENTILER » 13



KOLVSLIDSVENTILER » 13



MANÖVERDON » 16



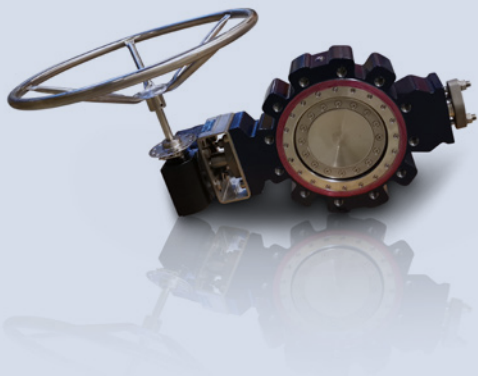
SMUTSFILTER » 17



MARKNADER



VRIDSPJÄLLSVENTILER
» 11-12



KILSLIDSVENTILER
» 13



**SLANGHYLS- OCH
SLANGMEMBRANSVENTILER**
» 15



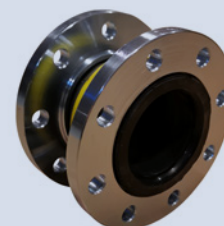
REGLERVENTILER
» 15



SYNGLAS
» 18



KOMPENSATORER
» 18



KULVENTILER

KLINGER BALLOSTAR® KHA



PRODUKTFÖRDELAR

- » Helt underhållsfri
- » Kan trycksättas i båda flödesriktningarna
- » Kula med cylindriskt fullt genomlopp
- » Unikt förspänt och elastiskt tätningssystem
- » Dubbelriktad tätning enligt EN 12266 – läckageklass A
- » Modulär sats av systemkomponenter
- » Kan underhållas på plats i rörledningen
- » Antistatisk konstruktion enligt ISO 7121/EN 1983
- » Kan integreras i automationssystem i efterhand (montagefläns enligt EN ISO 5211)

SPECIALTYPER

- » Metallsäte (upp till +400 °C) för slitande medier
- » Spindeln tätad med O-ringar
- » Spindelförlängning
- » Syrgasutförande (fritt från olja, fett och silikon)
- » Kryogen version ner till -196 °C
- » Fire Safe utförande

- » Vakuumbversion
- » Gasversion

PRODUKTDETALJER

Konstruktion: Flänsar (lång, kort), gängade anslutningar, svetsändar (lång, kort), fullt och reducerat genomlopp
Typ: Tredelad kulventil

DIMENSIONER

DN: 10–150

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN: 16/100
-196 °C till +400 °C

MATERIAL

Stålgjutgods, rostfritt och syrafast stålgjutgods, gjutjärn, segjärn, specialmaterial på begäran

KLINGER BALLOSTAR® KHI



PRODUKTFÖRDELAR

- » Helt underhållsfri
- » Kan trycksättas i båda flödesriktningarna
- » Dubbellagrad kula med obehindrad cylindrisk passage
- » Dubbelriktad tätning enligt EN 12266 – läckageklass A
- » Tätningselement skyddade mot plötslig tryckstegring
- » DBB-ventil (Double block and bleed) med mellanliggande avluftning (TUV-certifierad)
- » Mycket motståndskraftig mot rörkrafter
- » Testad och certifierad enligt EN488:2015 KHSVI-VVS, EHP003
- » Kan förses med manöverdon i efterhand (montagefläns enligt EN ISO 5211)

SPECIALTYPER

- » Högtemperaturversion (upp till +260 °C)
- » Specialkonstruktioner för tunnelborrningsmaskiner
- » Förisolerad konstruktion för nedgrävda installationer (VVS)
- » Speciella kulbeläggningar

- » Metallsäte för slitande medier
- » Syrgasutförande (fritt från olja, fett och silikon)
- » Fire Safe utförande
- » Vakuumbversion
- » Gasversion

PRODUKTDETALJER

Konstruktion: Kon-, fläns- och svetsanslutning, fullt och reducerat genomlopp, helsvetsad (VVS)
Typ: Tvådelad KHI-kulventil, odelad KHSVI VVS-kulventil

DIMENSIONER

DN: 150–1000

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN: 16/40
-45 °C till +260 °C

MATERIAL

Stålgjutgods, rostfritt och syrafast stålgjutgods, specialmaterial på begäran

KLINGER BALLOSTAR® KHE



PRODUKTFÖRDELAR

- » Helt underhållsfri
- » Kan trycksättas i båda flödesriktningarna
- » Kula med cylindriskt fullt genomlopp
- » Dubbelriktad tätning enligt EN 12266 – läckageklass A
- » Modulär sats av systemkomponenter
- » Antistatisk konstruktion enligt ISO 7121/EN 1983
- » Fire Safe utförande
- » Montagefläns enligt EN ISO 5211 och kan förses i efterhand med manöverdon

SPECIALTYPER

- » Metallsäte för slitande medier
- » Spindeln tätad med O-ringar
- » Spindelförlängning
- » Syrgasutförande (fritt från olja, fett och silikon)
- » Gasversion

PRODUKTDETALJER

Konstruktion: Flänsar (lång, kort), fullt genomlopp
Typ: Tvådelad kulventil

DIMENSIONER

DN: 15–200, ½”– 8”

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN: 16/40
-60 °C till +300 °C

MATERIAL

Stålgjutgods, rostfritt och syrafast stålgjutgods, specialmaterial på begäran

UNIKT TÄTNINGSSYSTEM

Fördelarna med Klingers design

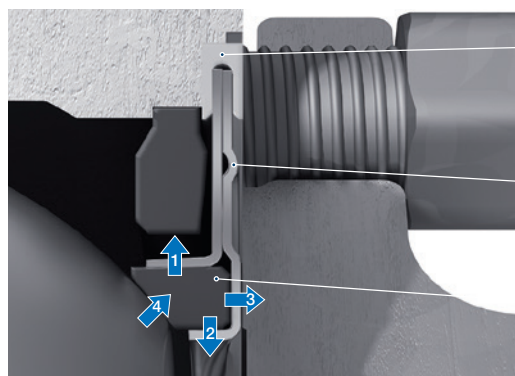
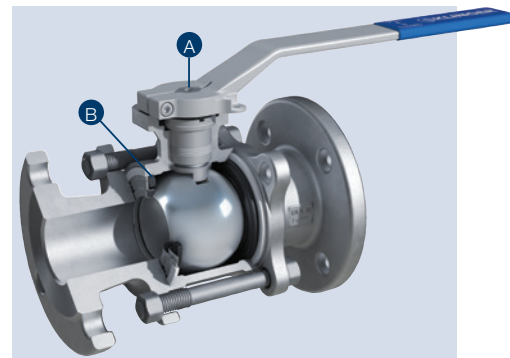
TÄTNINGSSYSTEM

A Axeltätning

Axelns täthet erhålls genom en labyrinttätning bestående av brickor i PTFE och stål som standard. Systemet som består av axelns labyrinttätning och fjäderbrickan är i princip underhållsfri.

B Flexibel tätning

Den förspända tätningen har utformats för att ventilsåtet ska vara så flexibelt som möjligt. Detta gör tillsammans med elastomerer som stöds på 3 sidor att systemets hållbarhet ökar markant.



HYLSAN

Denna PTFE-hylsa (i standardversionen) sammanfogar de två membranfjädrarna och ser till att tätheten upprätthålls utåt mellan ventilhus och anslutningsfläns.

MEMBRANFJÄDERN

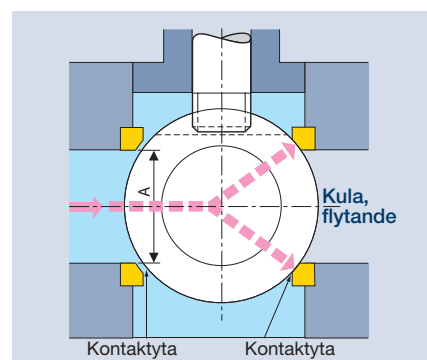
Membranfjädrarna är elastiska vilket ser till att tätningsytorna ligger i konstant kontakt med kulan oavsett driftförutsättningar.

TÄTNINGAR

Tätningssystemet är en ventils hjärta. Huruvida en ventil är pålitlig i drift över tid beror på tätningssystemets kvalitet. Den övre membranfjädern förhindrar att ventilsåtet flyttar sig i radiell riktning (1) medan den undre membranfjädern skyddar bakåt (3) och inåt (2). Tätningsytan ligger alltså alltid i kontakt med kulan (4). Såtet är därmed helt inneslutet och kan inte komprimeras, glida över till en annan position eller deformeras över tid på grund av tryck och temperatur.



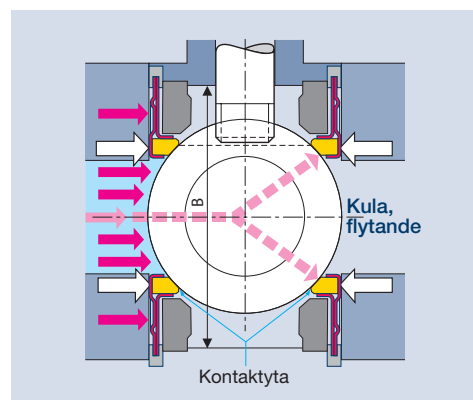
STANDARDVENTIL



Vätsketrycket flyttar kulan mot ventilsåtet nedströms, vilket leder till en **enda tätningsyta** tar upp kraften i vätskans flödesriktning. Vätsketrycket koncentreras till en begränsad yta.

Om en kulventil inte har ett förspänt tätningssystem finns endast vätsketrycket tillgängligt i flödesriktningen. Detta förhindrar att sidan uppströms har en tillräcklig kontakt mellan kulan och ventilsåtet.

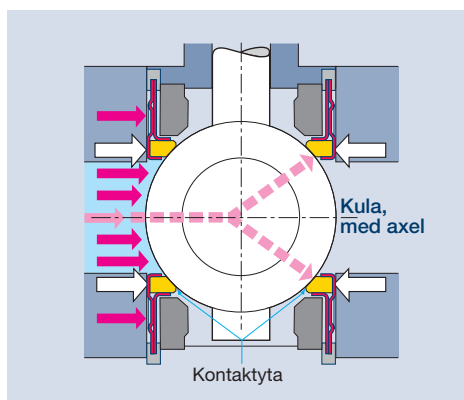
BALLOSTAR® KHA-VENTIL



Vätsketrycket trycker samtidigt ventilsåtet uppströms mot kulan, och kulan mot ventilsåtet nedströms. De förspända membranfjädrarna ser till att ventilsåtena ligger i kontakt med kulan. Detta leder till **dubbel täthet i båda flödesriktningar**, vilket gör att systemet är säkrare och har en längre livstid. De **två tätningsytorna** har en konstant belastning och ytan trycket fördelas över är stor (B).

Förstärkt dubbel tätning

BALLOSTAR® KHA-DBB



DBB-funktionen och tömning av ventilhuset gör att man kan kontrollera att ventilen är tät när den är utrustad med dräneringsventil KHA SL15 fastsvetsad på ventilhuset.

Förstärkt dubbel tätning och tömning

Enkel tätning



BALLOSTAR® KHA-DBB
från DN50 med DBB

SÅ VÄLJER DU RÄTT KULVENTIL

Ladda ner vår Guide!

Minska risken för onödigt slitage och oplanerade driftsstopp

Att välja (rätt) kulventiler för ett system är inte helt enkelt. Gör man fel riskerar man onödigt många driftsstopp med höga kostnader och risker som följd. Därför har vi gjort den här guiden som vägleder dig genom vad du behöver tänka på när du ska välja en kulventil som passar just era behov. Följ med på en guidad resa i kulventilernas värld från materialval och montering till manövrering och driftsäkerhet.

Ur innehållet:

- » Så fungerar en kulventil
- » Så gör du rätt materialval
- » Undvik onödigt slitage
- » Hantera olika temperaturer och tryck
- » Flödesriktningar och manövrering
- » Så fungerar tätningssystemet
- » Formella anläggningskrav att ha i åtanke



SÅ VÄLJER DU RÄTT KULVENTIL

Hitta rätt lösning för
optimalt resultat

ATT VÄLJA
RÄTT KULVENTIL!



Ladda ner vår Guide "Så väljer du rätt kulventil" från vår hemsida.
<https://go.klinger.se/valj-ratt-kulventil>



KULVENTILER

KLINGER MONOLITH KHO – Kulventil med odelat hus



PRODUKTFÖRDELAR

- » Helt underhållsfri
- » Kan trycksättas i båda flödesriktningarna
- » Lång värmeisolerande spindel
- » Dubbellagrad utblåsningssäker ventilspindel
- » Flera spindeltätningar med hög livslängd
- » Mycket motståndskraftig mot rörkrafter
- » Testad och certifierad enligt EN 488:2015
- » Uppfyller kraven i AFGW FW 401 – del 5
- » Elastiskt förspända tätningselement med sinusfjädrar av rostfritt stål
- » Dubbellagrad kula (DN200 eller högre)
- » Spindeländar i rostfritt stål

SPECIALTYPER

- » Förisolerad version för plastkaplade rör
- » Olika spindelängder tillgängliga
- » Montagefläns enligt EN ISO 5211 och kan förses i efterhand med manöverdon

PRODUKTDETALJER

Konstruktion: Svetsändar för installation under mark, reducerat genomlopp
Typ: Kulventil med odelat hus

DIMENSIONER

DN: 25–300

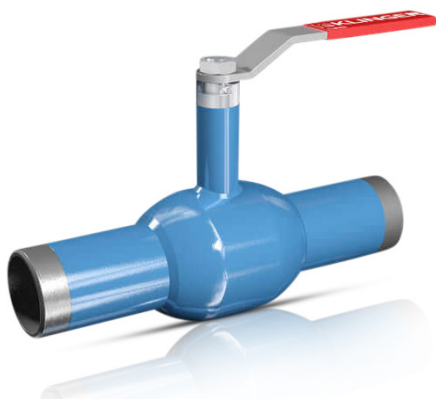
ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN: 25/40
-10 °C till +200 °C

MATERIAL

Stålgjutgods, specialmaterial på begäran

KLINGER MONOBALL® KHM – Kulventil med odelat hus



PRODUKTFÖRDELAR

- » Helt underhållsfri
- » Kan trycksättas i båda flödesriktningarna
- » Lång värmeisolerande spindel
- » Flera fullt utbytbara gränssnitt
- » Flera spindeltätningar med lång livslängd
- » Dubbellagrad utblåsningssäker ventilspindel
- » Spindel i rostfritt stål förebygger bimetallkorrosion
- » Elastiskt förspända tätningselement med Bellevillefjädrar av rostfritt stål
- » Testad och certifierad enligt EN 488 och FW401 – del 5
- » Förberedd för automation (DN100 eller högre med fullt genomlopp)

SPECIALTYPER

- » Metallsäte (upp till +400 °C) för slitande medier
- » Spindeln tätad med O-ringar
- » Spindelförlängning
- » Syrgasutförande (fritt från olja, fett och silikon)

- » Kryogen version ner till -196 °C
- » Fire Safe utförande
- » Vakuumversion
- » Gasversion

PRODUKTDETALJER

Konstruktion: Flänsar (lång, kort), gängade anslutningar, svetsändar (lång, kort), fullt och reducerat genomlopp
Typ: Tredelad kulventil

DIMENSIONER

DN: 10–300

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN: 16/40
-196 °C till +400 °C ± 200 °C

MATERIAL

Stålgjutgods, rostfritt och syrafast stålgjutgods, gjutjärn, segjärn, specialmaterial på begäran

Kulventil Standard



FÖRDELAR / EGENSKAPER

- » 2-delat hus (split-body)
- » Flänsar enligt DIN PN40 DN15–50, PN16 DN65–200.
- » Byggjängd enligt EN 558-1 serie 27 (DIN 3202 F4/F1, F5)
- » Med ISO 5211 montagefläns för manöverdon
- » Möjligt direktmontage av manöverdon utan montagesats för ventil med fyrkantsspindel
- » Fullt genomlopp
- » Flytande kula
- » Utblåsningssäker spindel
- » Antistatiskt utförande
- » Fire-Safe design
- » Arbetstemperatur -30°C till +180°C
- » Standard är handspak och stoppskruv för mekaniskt ändlägesstopp i öppet/stängt läge

DIMENSIONER

DN: 15 – 150

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN: 10/40
-40 °C till +180 °C

MATERIAL

Hus av gjutet rostfritt syrafast stål 1.4408/CF8M Kula av rostfritt syrafast stål 1.4408/CF8M Spindel av rostfritt syrafast stål Säten av PTFE+15% glasfiber Spindeltätning av PTFE + Grafit

» BACKVENTILER

Diskbackventil



FÖRDELAR / EGENSKAPER

- » Universellt användbar backventil för inspänning mellan flänsar.
- » Låg vikt och kort bygglängd enligt EN558- 1 serie 49.
- » Med fjäderbelastning, stänger innan mediaströmmen vänder.
- » Utblåsningssäker och utbyttbar mjuktätande o-ring (option).
- » Enkelt montage genom centrering av husdiametern.
- » Löser ofta tidigare problem och underhållsfri.

DIMENSIONER

DN: 15 till 350

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN: 10/40
-200 °C till +500 °C

MATERIAL

Hus av ståljutgods, brons, rostfritt syrafast stål, Hastelloy, mjuktätning EPDM, NBR, Viton, PTFE el. metallisk tätning

Spjällbackventil / klaffbackventil



FÖRDELAR / EGENSKAPER

- » Universellt användbar backventil för inspänning mellan flänsar.
- » Låg vikt och kort bygglängd enligt fabriksstandard.
- » Fjäderbelastning, stänger innan mediaströmmen vänder (option).
- » Fördelaktigt differensstryck erhålls med fjäderbelastat spjäll.
- » Utblåsningssäker och utbyttbar mjuktätande o-ring (option).
- » Enkelt montage genom centrering av husdiametern.
- » Centreringsring för vissa storlekar och tryckklasser, (option).
- » Stor men begränsad öppningsvinkel av spjället ger fördelaktigt liten tryckförlust.
- » Löser ofta tidigare problem
- » Underhållsfri

DIMENSIONER

DN: 50 till 1000

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN: 10/40
-200 °C till +500 °C

MATERIAL

Hus av ståljutgods, rostfritt syrafast stål, brons, mjuktätning EPDM, NBR, Viton, PTFE el. metallisk tätning

Dubbelklaffbackventil



FÖRDELAR / EGENSKAPER

- » Universellt användbar backventil för inspänning mellan flänsar.
- » Låg vikt och kort bygglängd enligt EN558- 1 serie 16.
- » Fjäderbelastning, stänger innan mediaströmmen vänder.
- » Utblåsningssäker och utbyttbar mjuktätande o-ring (option).
- » Enkelt montage genom centrering av husdiametern.
- » Centreringsring för vissa storlekar och tryckklasser, (option).
- » Löser ofta tidigare problem
- » Underhållsfri.

DIMENSIONER

DN: 50 - 600 DIN/EN PN10-16-25-40, ANSI 150-300

MATERIAL

Hus av ståljutgods, brons, rostfritt syrafast stål, Hastelloy, mjuktätning EPDM, NBR, Viton, PTFE el. metallisk tätning

VRIDSPJÄLLSVENTILER

Conaxe - MXD - Dubbelexcentrisk och trippel excentrisk



FÖRDELAR / EGENSKAPER

- » Vridspjällventil High Performance
- » Med dubbel- eller trippelcentriskt spjäll
- » Designtryck PS=20 bar eller 50 bar
- » Storlek DN50-1600 (2" - 64") större se separat datablad
- » Bygglängd enligt EN558 serie 20 eller serie 16
- » Wafer - inspänning mellan flänsar
- » Luggad - Full lug typ med gängade hål i ventilhuset för flänsskruvarna
- » Som slutventil rekommenderas luggat utförande
- » Dubbelriktat tät med tätningssystem TH och F (RTFE tätning)
- » Enkelriktat tät med tätningssystem S och M (metallisk tätning)
- » Utblåsningssäker spindel
- » Förbindning mellan spjäll och spindel med en Polygonform
- » Två packningssystem för spindeln och för undre axeln
- » Fire-Safe utförande (option)

- » Antistatiskt utförande enligt pr. 12266/F21
- » Design norm EN593 / ASME 16.34 / API 607
- » Montagefläns för manöverdon enligt ISO 5211
- » Märkning enligt EN 19 (MSS-SP25)

DIMENSIONER

DN: 50 - 1300

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN: 10/40

-196 °C till +425 °C

MATERIAL

Kolstål, rostfritt syrafast stål, stället, utbyttbar RTFE eller metallisk (se tätningssystem), fjäderbelastad packbox grafit eller PTFE. Andra material på begäran

KLA-CTA-AW+LT



FÖRDELAR / EGENSKAPER

- » Vridspjällventil – luggad eller inspänning (wafer)
- » Mjuktätande med gummifoder, centriskt lagrat spjäll
- » Vridspjällventil avsedd för vätskor, luft och gaser.
- » Kvalitetsarmatur i sektorn mjuktätande vridspjällventiler, speciellt rekommenderat vid motorisering, vakuum och höga hastigheter.
- » Gummifodret är vulkaniserad mot en stödring "backing ring", med detta utförande är denna ventil mycket lämplig för användningsområden med högfrekvent drift t.ex.
- » reglering. Samtidigt är gummifodret utbyttbart.
- » Minimal läckagerisk mellan genomföringen genom spindellagring och gummifoder.
- » Formstabil gummifoder (se jämförelse med löst gummifoder)
- » Strömningsvänlig, centriskt lagrat spjäll med polerad tätningsyta.

- » Hus i en del, genomgående spindel i spjället, montage mellan flänsar enligt DIN/EN PN10-16
- » Bygglängd enligt EN 558-1 serie 20, montagefläns för manöverdon enligt ISO 5211, CE-märkt enligt 97/23/EG (PED)
- » Standardutförande

DIMENSIONER

PN: 10/25, DN: 40–600

-30 °C till +180 °C

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

upp till 25 bar

MATERIAL

Gjutjärn, segjärn, rostfritt syrafast stål, alu-brons. Gummifoder av EPDM, NBR (Perbunan), Viton, PTFE etc.

KLINGER MX-CBB Double block & Bleed



FÖRDELAR / EGENSKAPER

- » Vridspjällventil High Performance
- » Double Block & Bleed.
- » Dubbelexcentriskt spjäll.
- » Ventilen är utförd med två tätningssytor (double block).
- » Mellan tätningssytorna kan eventuellt läckage testas (bleed).
- » 100% tät i båda riktningarna med RPTFE spjälltätningssring.
- » Luggat utförande med option i dubbelflänsat utförande. Se hemsidan samt inforuta för mer information.

DIMENSIONER

DN: 50 – DN300

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

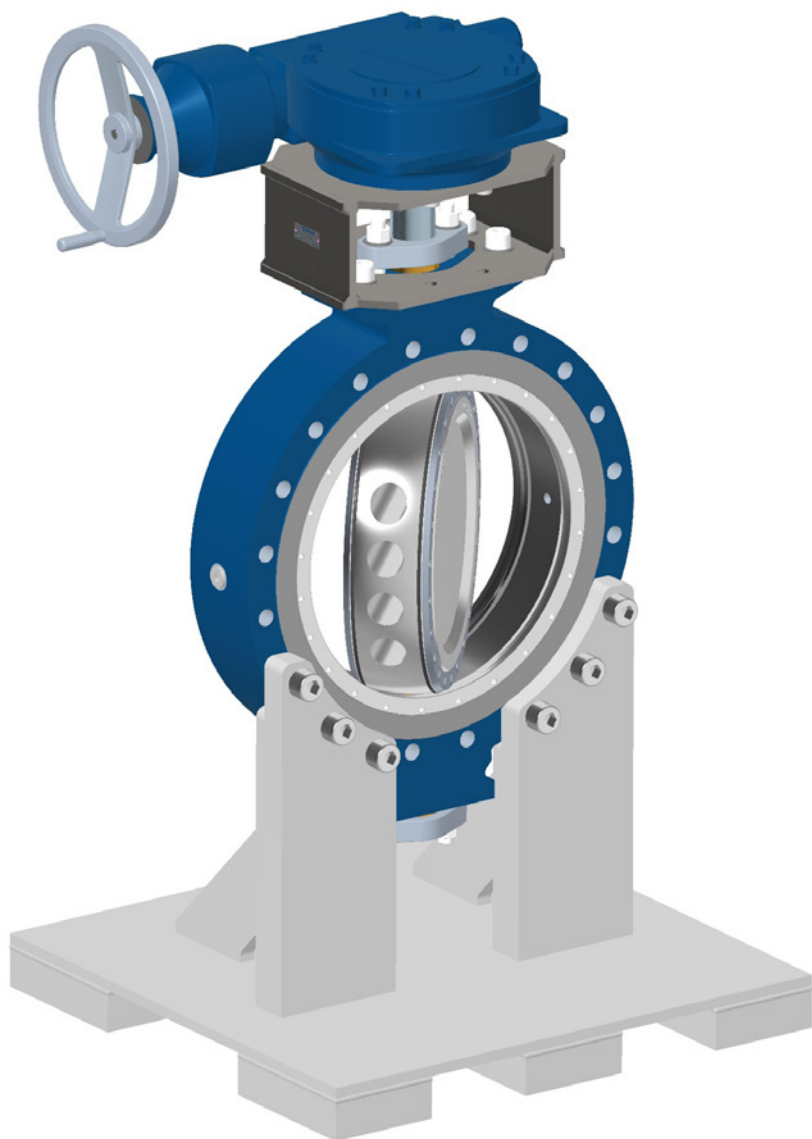
PN10 – PN40, ANSI 150 -ANSI 300

MATERIAL

Kolstål eller rostfritt stål

KLINGER MX-CBB DOUBLE BLOCK & BLEED

Möjlighet till dränering/kontroll med en ventil



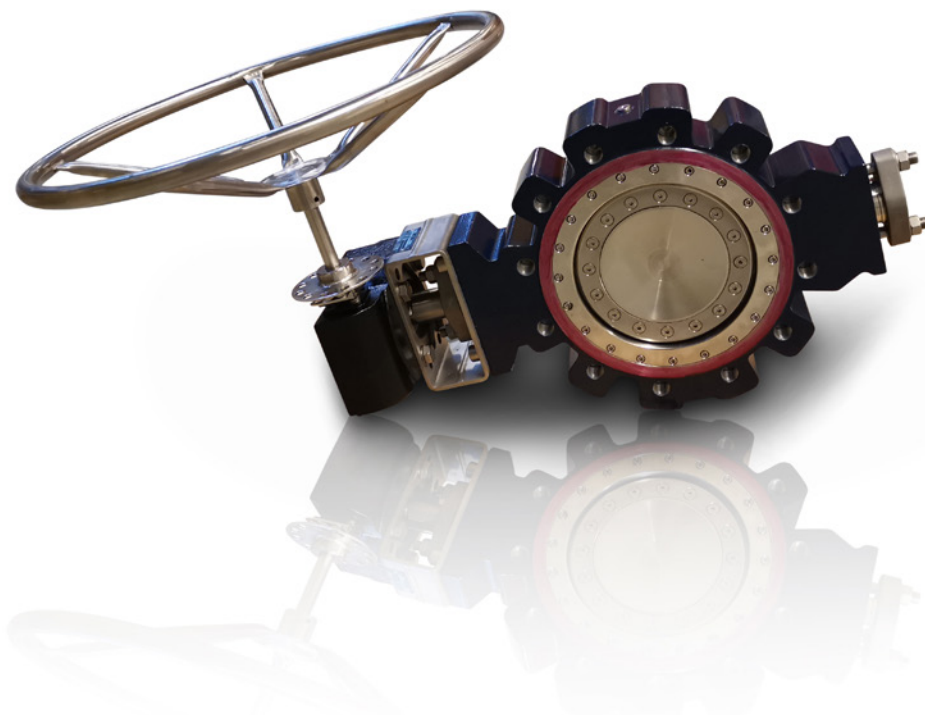
Vridspjällsventilen med två tätningssytor och möjlighet till dränering för kontroll.

FÖRDELAR CONAXE CBB

- » Ventilen är utförd med två tätningssytor (double block)
- » Mellan tätningssytorna kan eventuellt läckage testas (bleed)
- » 100% tät i båda riktningarna med RPTFE spjälltätningssring.
- » Fire-Safe spjälltätningssring är option.
- » Luggat utförande option i dubbelflänsat utförande.
- » Enkelt utbytbara tätningssringar monterade på spjället.
- » Kan sitta kvar på ena flänsen vid byte av tätningssringar på spjället.
- » Option med manifoldmonterade ventiler för läckagetest etc.

SAMMANFATTNING/ INNEBÖRD:

MX- CBB har ett spjäll med lagrad axel "trunnion" i botten och en spindel i toppen. Det är alltså en "singel ventil" med två tätningssytor på spjället som i stängt läge ger en tätning mot trycket från båda sidor om ventilen samt en "venting/bleeding" mellan tätningssytorna.



» KILSLIDSVENTILER

Kilslidsventil



FÖRDELAR / EGENSKAPER

- » Hus med bultad överdel
- » Med flänsar DIN/EN PN10-100
- » bygglängd enligt EN558-1 serie 15
- » Standard med handratt, CEmärkta (PED).
- » Se hemsidan för mer information.

DIMENSIONER

DN: 50 till DN600

ARBETSTRYCK /

ARBETSTEMPERATUR

PN: 10/100
-10 °C till +400 °C

MATERIAL

Stålgjutgods eller rostfritt syrafast stål, metalliskt tätande

» KÄGELVENTILER

Kägelventil



FÖRDELAR / EGENSKAPER

- » Kägelventil metalliskt tätande med packboxtätning eller bälgätad
- » Flänsar DIN EN 1092-1 PN16-40
- » Alternativt med svetsändar DIN 3239 form D
- » Bygglängd enligt EN 558-1 serie 1 (DIN 3202 F1)
- » O.S.&Y. (Outside Screw & Yoke)
- » Utvändig spindelgånga
- » Med bygel
- » Stigande spindel och ratt
- » Med plana tätningsytor
- » Ventilerna är försedda med handratt

DIMENSIONER

DN: 50 till DN600

ARBETSTRYCK /

ARBETSTEMPERATUR

PN: 10/100
-10 °C till +400 °C

MATERIAL

Stålgjutgods, Metalliskt tätande
Hus stålgjutgods GP240GH+N
Spindel av rostfritt stål
Tätningsytor rostfritt stål

» KOLVSLIDSVENTILER

KLINGER KVN Kolvslidsventil



PRODUKTFÖRDELAR

- » Okänslig mot förorenade medier
- » Kan underhållas på plats i rörledningen
- » Dubbelriktad tätning enligt EN 12266 – läckageklass A
- » Utmärkta regleregenskaper
- » Lämplig för alternerande drift med ånga / kondensat och för tillämpningar med snabba temperaturförändringar.
- » Speciella tätningsselement för hög manöverfrekvens
- » Fire Safe utförande
- » Förberedd för automation

SPECIALTYPER

- » Syrgasutförande (fritt från olja, fett och silikon)
- » Ändlägesindikering (mekanisk and induktiv)
- » Justerbar version
- » Ångmantel

PRODUKTDETALJER

Konstruktion: Flänsar, gängad anslutning, svetsändar med hylsa eller för stumsvets justeringsfunktion
Typ: Kolvslidsventil

DIMENSIONER

DN: 15–200, 1/2”– 8”

ARBETSTRYCK /

ARBETSTEMPERATUR

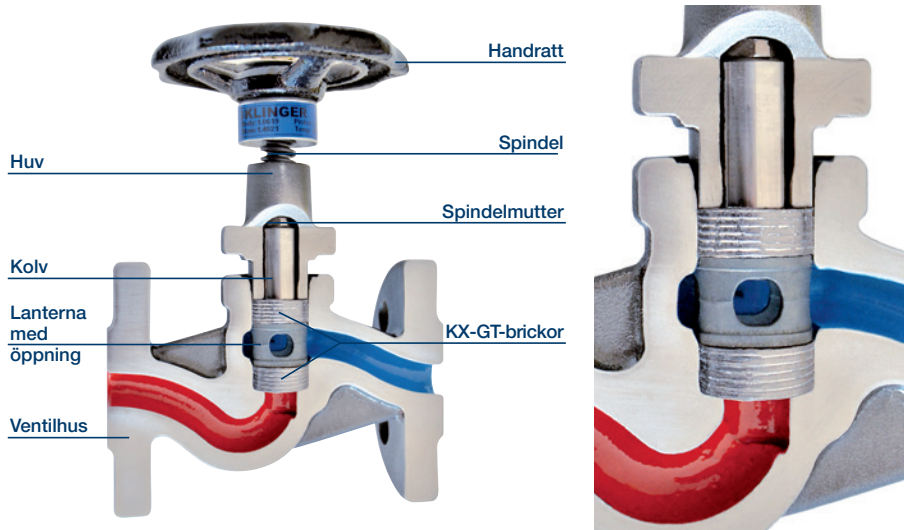
PN 16/63
-10 °C till +400 °C (lågtemperaturmodeller på begäran)

MATERIAL

Stålgjutgods, rostfritt och syrafast stålgjutgods, gjutjärn, segjärn, specialmaterial på begäran

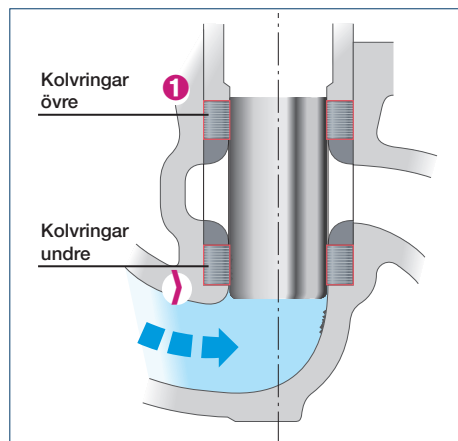
KVN... ETT UNIKT KONCEPT!

En problemlösare för många industrier



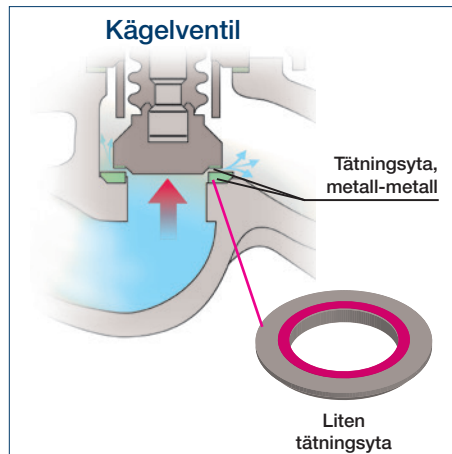
1922 hade Richard Klinger, företagets grundare, en unik idé som är aktuell även idag. Den stora robusta tätningsytan gör ventilen tät och okänsligare för slitage. Detta ger stabil lång drift även i tuffa förhållanden.

Kolvslidsventilen KLINGER KVN® är fortfarande den bästa lösningen för bland annat ånga och vid tillval reglerfunktion.

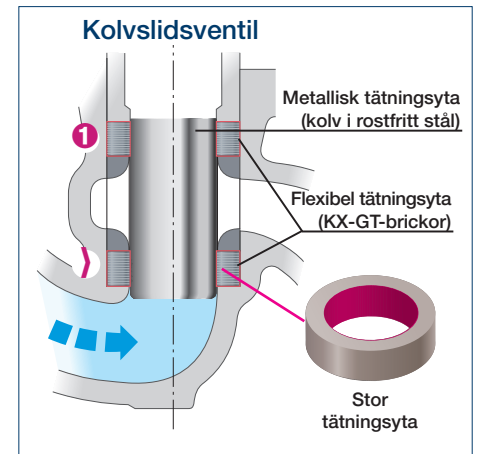


Ett enkelt och effektivt tätningsystem

Kolven glider mellan de identiska kolvringarna (KX-GT-ringar i grafit av hög densitet som förstärks av en plåt i rostfritt stål) som utgör tätningsystemet. Stapeln med övre kolvringar / lanternorna med öppning / undre kolvringarna komprimeras i hålet när fästelementen dras åt vid montering av ventilhus/huv. Fjäderbrickorna under huvens skruvar kompenserar för ändringar på grund av temperaturskillnader.



Kägelventiler kan förlora sin täthet eftersom tätningsytorna utsätts för nötning av kägeln.



Tätningssytorna på kolvens KX-GT-kolvringar ligger an längs hela ringens höjd och tätar åt sidan. De komponenter som utsätts för slitage (kolvens ytor, lanternans öppning) påverkar inte hur tät ledningen är. Ventilen håller tätt, även efter en lång tids användning!

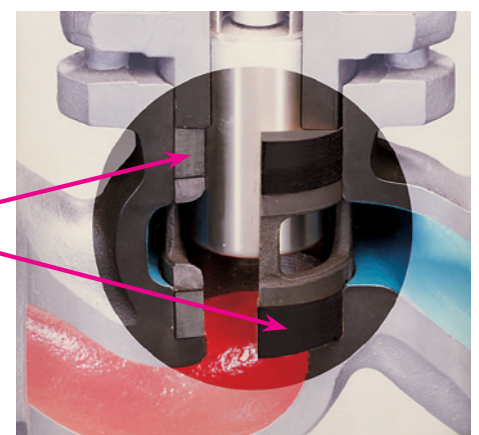
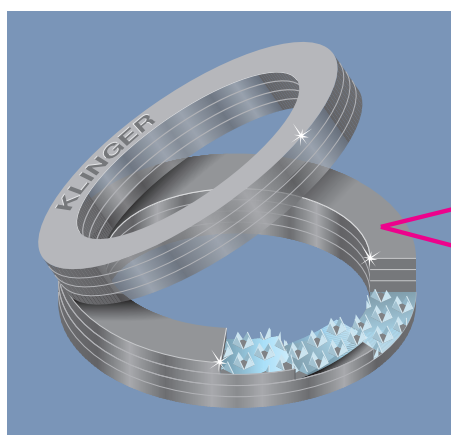
KOLVSLIDSVENTILENS HJÄRTA

KX-GT-brickorna

De högkvalitativa KX-GE-brickorna består av grafit i flera lager som är förstärkt med plåt i rostfritt stål.

Den unika metoden att fästa grafiten med taggar över hela ringens yta ser till att sammanfogningen är hållbar och pålitlig.

En anpassad ytbearbetning förbättrar brickornas glidegenskaper och livslängd.



» SLANGHYLS- OCH SLANGMEMBRANVENTILER

Slangmembranventil



FÖRDELAR / EGENSKAPER

- » Fritt genomlopp
- » Flexibel tätning
- » Fritt från underhåll, ingen packbox
- » Många användningsområden
- » Enkelt utbyte av slanginsats
- » Enkel att använda
- » Tillförlitlig
- » Inga tryckförluster
- » Perfekt tätning även under tung kontamination
- » Många olika slangmaterial
- » Högt antal manövercykler
- » Robust konstruktion

TYP

Slangmembranventil med öppna/stäng funktion, handratt som standard

DIMENSIONER

DN15 till 200

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN: 3/6

Slanghylsventil



FÖRDELAR / EGENSKAPER

Pneumatiskt direktstyrd ventil för öppna/stänga funktion Utbytbar slanginsats med cylindriskt fullt genomlopp Med flänsar EN1092-2 / DIN 2532/33 PN10/16 DN40-300 Med invändig gänga ISO 228 / DIN 259 G1/2"-G11/4

PRODUKTDETALJER

Konstruktion:
Standardutförande
Hus av gjutjärn eller aluminium
Slanghylsinstas av naturgummi
Övriga utförande på förfrågan
Typ: Pneumatiskt direktstyrd ventil för öppna/stäng

DIMENSIONER

DN: 40 till 300

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN: 4/6

MATERIAL

Ventilhus: Gjutjärn med in- och utvändig polyesterpulverbeläggning ca 100 µm
Aluminium Konisk flänsP:
Gjutjärn med invändiga plasthylsor av Polypropylen (PP)
Stål
Rostfritt stål
Aluminium
Slanginsats: NR 4145 Naturgummi standard
NR 4145 L Naturgummi livsmedelskvalitet
NR 4145 H Naturgummi värmebeständig
9550 EPDM
9600 CR Neoprene
9700 NBR Perbunan
9750 CSM Hypalon
9850 FPM Viton

» REGLERVENTILER

Reglerventil



FÖRDELAR / EGENSKAPER

- » Pneumatisk reglerventil utförande kägventil / sätesventil.
- » Enkelverkande pneumatiskt ställdon, fjäder stänger alternativt öppnar (Fail-Safe Open or Closed)
- » Parabolisk kägla med likprocentig eller linjär karakteristik

DIMENSIONER

DN15 till 150

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

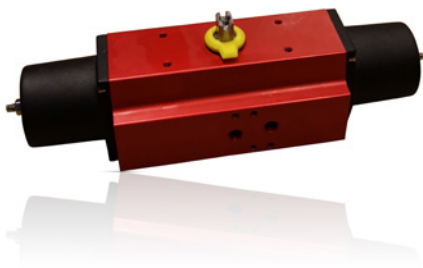
PN: 16-40
-20 °C till +205 °C

MATERIAL

Hus av Segjärn GGG40.3 som standard. Övriga material som stål/gjutgods, rostfritt syrafast stål på förfrågan

MANÖVERDON

Remote Control pneumatiska manöverdon



FÖRDELAR / EGENSKAPER

RC 200-seriens manöverdon är unika. Hemligheten ligger i Scotch Yoketekniken om används från minsta RC210 till de största donen. De tekniska fördelarna med RC 200 uppskattas mycket av våra kunder. Scotch Yoketekniken ger högre vridmoment vid start och stopp, vilket är nödvändigt då ventiler stått stilla länge och initialt fordrar mer kraft för att manövreras. Se hemsidan för mer information.

KLA-RCE-SRM elektrohydrauliska manöverdon



FÖRDELAR / EGENSKAPER

Rotork Fluid Systems RCE elektrohydrauliska manöverdon är en serie robusta manöverdon för on/off Reglering med höga vridmoment i förhållande till storlek, 50–5 000 Nm. Funktionen är att jämföra med ett elektriskt manöverdon med fjäderretur. RCE-SR består av manöverdon, elmotor, hydraulaggregat och indikeringsbox. Se hemsidan för mer information.

KLA-RCEL Rotork Sweden, Remote Control



FÖRDELAR / EGENSKAPER

Elektriska manöverdon. Kvartsvarv 90 grader vridande för t.ex. vridspjällventiler och kulventiler.

Tillbehör manöverdon:

- » Ändlägesindikering
- » Magnetventiler
- » Positioner

SMUTSFILTER

Smutsfilter "Y-form"



FÖRDELAR / EGENSKAPER

Smutsfilter "Y-form" för vätskor och gaser, skyddar armatur, ventiler och mätare mot fasta föroreningar och partiklar som rostflagor, packningsrester etc. Se hemsidan för mer information.

DIMENSIONER

DN: 15 - 300

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

-60 °C till +300 °C / upp till max 40 bar

MATERIAL

rostfritt syrafast stål / stål / gjutjärn

Smutsfilter "korgfilter"



FÖRDELAR / EGENSKAPER

Smutsfilter "korgfilter" med locket uppåt, silkorgen tas ur uppåt med bra åtkomlighet för service, skyddar armatur, ventiler och mätare mot fasta föroreningar och partiklar som rostflagor, packningsrester etc. Se hemsidan för mer information.

DIMENSIONER

DN: 15-350, 1/2" till 10"

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN: 16/40

MATERIAL

rostfritt syrafast stål 1.4408/1.4571 eller kolstål

Smutsfilter (inspänning)



FÖRDELAR / EGENSKAPER

Smutsfilter för inspänning mellan flänsar för vätskor och gaser, skyddar armatur, ventiler och mätare mot fasta föroreningar och partiklar som rostflagor, packningsrester etc. Se hemsidan för mer information.

DIMENSIONER

DN15-DN300

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

PN 6/40

- 200 °C till +500 °C

MATERIAL

stål/gjutgods, rostfritt syrafast stål, brons



FÖRDELAR / EGENSKAPER

Synglas, flödesindikator med flänsar för installation i rörledning.

Användningsområden:

- » För visuell kontroll av vätskor eller gaser.
- » Komplet synglas med hus, lockfläns, glasplatta och locktätning.
- » Option med klaff eller rotor.

Se hemsidan för mer information.

DIMENSIONER

DN: 15 - 250

ARBETSTRYCK / ARBETSTEMPERATUR

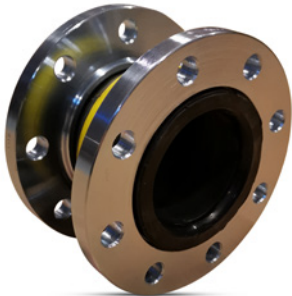
10 – 16 – 25 – 40 bar / för glaset max 150 eller 280 °C

MATERIAL

Hus av gjutjärn, stålgiutgods eller rostfritt stål och synglas Borosilikat eller Soda Lime

>> KOMPENSATORER

Gummikompensator



BESKRIVNING

Gummibälg med flänsar för absorption av ljud, vibrationer, svängningar och rörelseupptagning av axiella och radiella rörelser.

STANDARDMATERIAL: (ANDRA MATERIAL TILLGÄNGLIGA FÖR FÖRFRÅGAN)

Bälg: Olika gummimaterial
Flänsar: Galvaniserat eller rostfritt stål.

ANSLUTNING:

Flänsar eller gängat

STORLEK:

DN: 25-1000

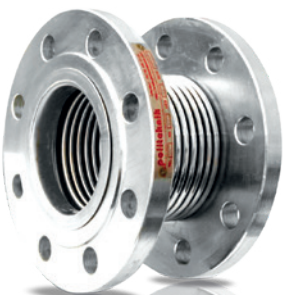
DESIGNTRYCK:

25 bar

ARBETSTEMPERATUR:

Max 200 °C

Stålkompensator



BESKRIVNING

Stålbälg med flänsar för absorption av ljud, vibrationer, svängningar och rörelseupptagning av axiella och radiella rörelser.

MATERIAL

Bälg: Stål alt. rostfritt syrafast stål
AISI 304 SS
Flänsar: Konstruktionsstål

ANSLUTNING:

Flänsar och svetsändar

STORLEK:

DN: 25-6000

DESIGNTRYCK:

1-40 bar

ARBETSTEMPERATUR:

400°C

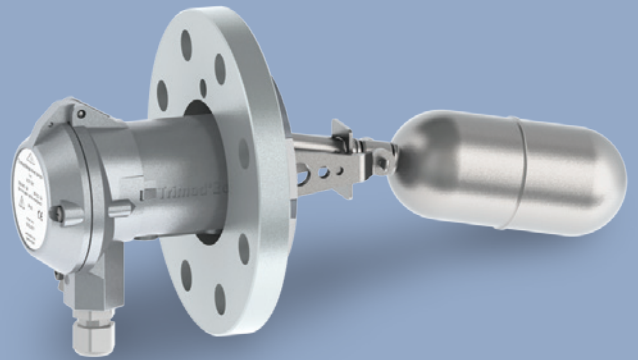
KLINGER SWEDEN AB

Våra affärsområden

» VENTILER



» INSTRUMENT



» PACKNINGAR



» TÄTNINGAR





Din KLINGER-återförsäljare

Utgåva 2020 | Vi reserverar oss för skriv- och tryckfel

KLINGER Sweden AB
Kontovägen 3 » SE-175 62 JÄRFÄLLA
Tel +46 10 199 87 00
E-post: info@klinger.se

www.klinger.se