

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN16, DN50–DN200

KSD-GTF PN16-F4

» Egenskaper

Utförande i gjutstål

Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel

Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar

Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift

Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352

Bygglängd enligt EN 558 serie 14 (DIN3202-F4)

Flänsar enligt DIN 2543

Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

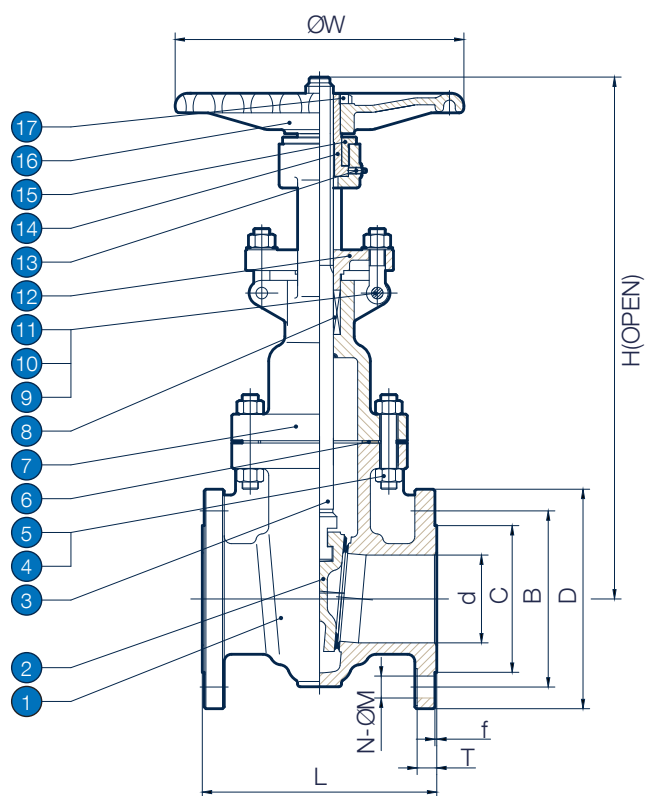
–20 °C till 425 °C (–4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
14	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
15	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
16	HANDRATT	SEGJÄRN
17	MUTTER	AISI 1025



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M
DN	NPS											
50	2	50	165	125	102	200	150	410	18	3	4	18
65	2½	65	185	145	122	220	170	462	18	3	4	18
80	3	80	200	160	138	250	180	518	20	3	8	18
100	4	100	220	180	158	280	190	605	20	3	8	18
125	5	125	250	210	188	300	200	678	22	3	8	18
150	6	150	285	240	212	300	210	798	22	3	8	22
200	8	200	340	295	268	350	230	985	24	3	12	22

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN16, DN250-DN600

KSD-GTF PN16-F4

» Egenskaper

Utförande i gjutstål

Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel

Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar

Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift

Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352

Byggglängd enligt EN 558 serie 14 (DIN3202-F4)

Flänsar enligt DIN 2543

Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

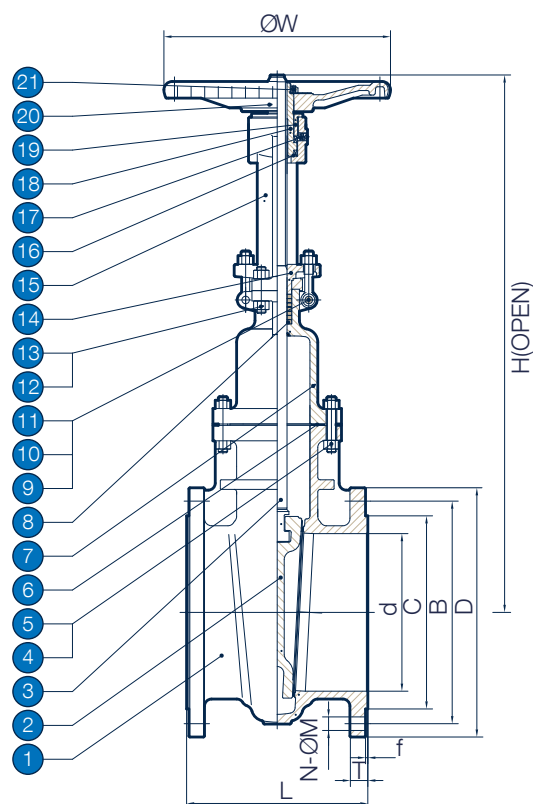
Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom

en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa

korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	BULT BYGEL	ASTM A193 B7
13	MUTTER BYGEL	ASTM A194 2H
14	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
15	BYGEL	DIN 17245 GS-C25
16	LAGER	LEGERAT STÅL
17	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
18	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
19	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
20	HANDRATT	SEGJÄRN
21	MUTTER	AISI 1025



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M
DN	NPS											
250	10	250	405	355	320	400	250	1114	26	3	12	26
300	12	300	460	410	378	450	270	1340	28	4	12	26
350	14	350	520	470	438	500	290	1550	30	4	16	26
400	16	400	580	525	490	550	310	1700	32	4	16	30
500	20	500	715	650	610	700	350	2110	36	4	20	33
600	24	600	840	770	725	700	390	2540	40	5	20	36

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN16, DN700-DN1000

KSD-GTF PN16-F4

» Egenskaper

Utförande i gjutstål

Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel

Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar

Tätsvetsad sättesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift

Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352

Bygglängd enligt EN 558 serie 14 (DIN3202-F4)

Flänsar enligt DIN 2543

Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

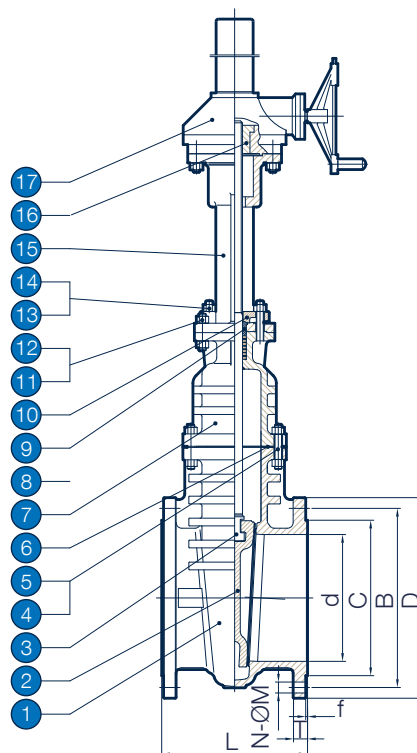
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	GLAND	ASTM A182 F6a
10	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
11	BULT	ASTM A193 B7
12	MUTTER	ASTM A194 2H
13	BULT BYGEL	ASTM A193 B7
14	MUTTER BYGEL	ASTM A194 2H
15	BYGEL	DIN 17245 GS-C25
16	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
17	VÄXEL	SE SEPARAT PRODUKTBLAD



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	L	T	f	N	M
DN	NPS									
700	28	700	910	840	795	430	42	5	24	36
800	32	800	1025	950	900	470	42	5	24	39
900	36	900	1125	1050	1000	510	44	5	28	39
1000	40	1000	1255	1170	1115	550	46	5	28	42

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN16, DN50-DN150

KSD-GTF PN16-F5

» Egenskaper

Utförande i gjutstål
 Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel
 Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar
 Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift
 Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352
 Bygglängd enligt EN 558 serie 15 (DIN3202-F4)
 Flänsar enligt DIN 2543
 Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

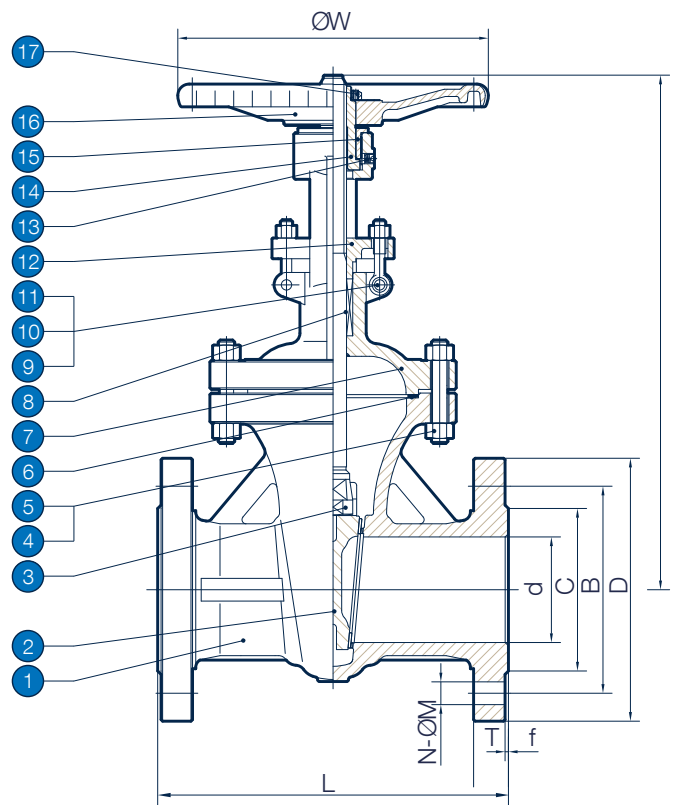
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
14	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
15	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
16	HANDRATT	SEGJÄRN
17	MUTTER	AISI 1025



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M	Vikt (KG)
DN	NPS												
50	2	50	165	125	102	200	250	410	18	3	4	18	21
65	2½	65	185	145	122	220	270	462	18	3	4	18	28
80	3	80	200	160	138	250	280	518	20	3	8	18	32
100	4	100	220	180	158	280	300	605	20	3	8	18	43
125	5	125	250	210	188	300	325	678	22	3	8	18	62
150	6	150	285	240	212	300	350	798	22	3	8	22	85

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN16, DN200-DN600

KSD-GTF PN16-F5

» Egenskaper

Utförande i gjutstål

Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel

Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar

Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift

Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352

Bygg längd enligt EN 558 serie 15 (DIN3202-F4)

Flänsar enligt DIN 2543

Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

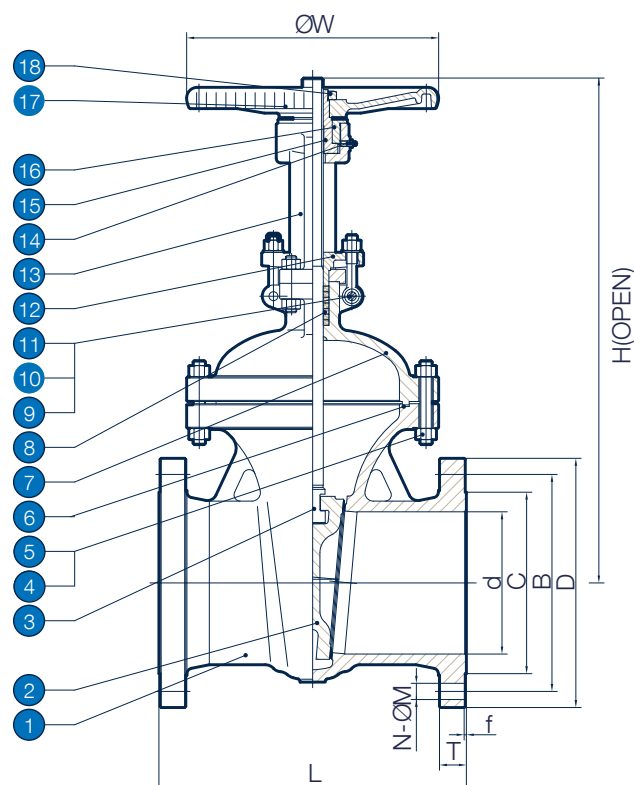
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	BYGEL	DIN 17245 GS-C25
14	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
15	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
16	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
17	HANDRATT	SEGJÄRN
18	MUTTER	AISI 1025



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M	Vikt (KG)
DN	NPS												
200	8	200	340	295	268	350	400	985	24	3	12	22	125
250	10	250	405	355	320	400	450	1114	26	3	12	26	175
300	12	300	460	410	378	450	500	1340	28	4	12	26	275
350	14	350	520	470	438	500	550	1550	30	4	16	26	390
400	16	400	580	525	490	550	600	1700	32	4	16	30	465
500	20	500	715	650	610	700	700	2110	36	4	20	33	825
600	24	600	840	770	725	700	800	2540	40	5	20	36	1450

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN16, DN700-DN1000

KSD-GTF PN16-F5

» Egenskaper

Utförande i gjutstål

Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel

Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar

Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift

Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352

Byggglängd enligt EN 558-1 serie 15 (DIN 3202-F5)

Flänsar enligt DIN 2543

Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

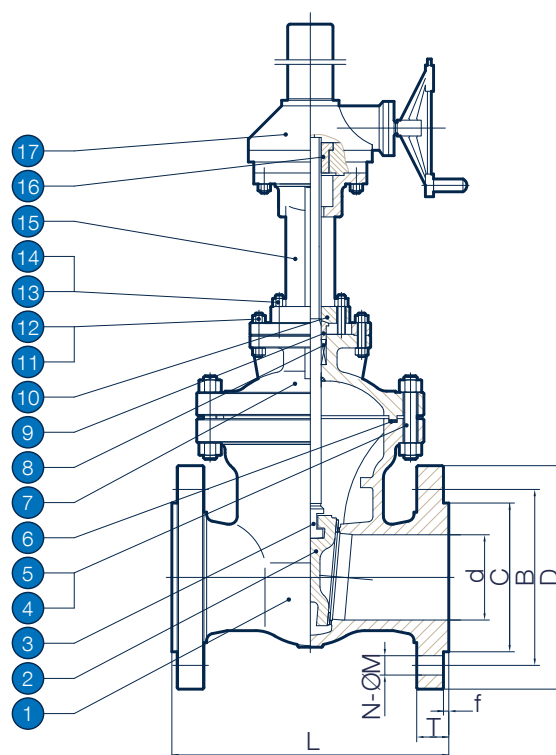
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	GLAND	ASTM A182 F6a
10	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
11	BULT	ASTM A193 B7
12	MUTTER	ASTM A194 2H
13	BULT BYGEL	ASTM A193 B7
14	MUTTER BYGEL	ASTM A194 2H
15	BYGEL	DIN 17245 GS-C25
16	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
17	VÄXEL	SE SEPARAT PRODUKTBLAD



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	L	T	f	N	M
DN	NPS									
700	28	700	910	840	795	900	42	5	24	36
800	32	800	1025	950	900	1000	42	5	24	39
900	36	900	1125	1050	1000	1100	44	5	28	39
1000	40	1000	1255	1170	1115	1200	46	5	28	42

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN25, DN50-DN150

KSD-GTF PN25-F5

» Egenskaper

Utförande i gjutstål
 Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel
 Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar
 Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift
 Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352
 Bygg längd enligt EN 558 serie 15 (DIN3202-F4)
 Flänsar enligt DIN 2544
 Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

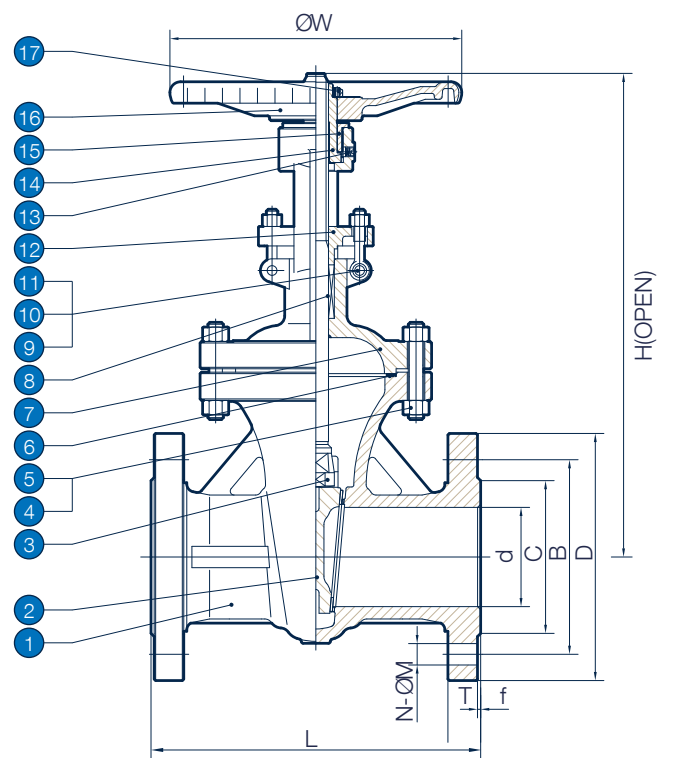
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
14	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
15	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
16	HANDRATT	SEGJÄRN
17	MUTTER	AISI 1025



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M
DN	NPS											
50	2	50	165	125	102	200	250	410	20	3	4	18
65	2½	65	185	145	122	220	270	462	22	3	8	18
80	3	80	200	160	138	250	280	518	24	3	8	18
100	4	100	235	190	162	280	300	605	24	3	8	22
125	5	125	270	220	188	300	325	678	26	3	8	26
150	6	150	300	250	218	300	350	798	28	3	8	26

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN25, DN200-DN600

KSD-GTF PN25-F5

» Egenskaper

Utförande i gjutstål
 Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel
 Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar
 Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift
 Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352
 Byggglängd enligt EN 558 serie 15 (DIN3202-F4)
 Flänsar enligt DIN 2544
 Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

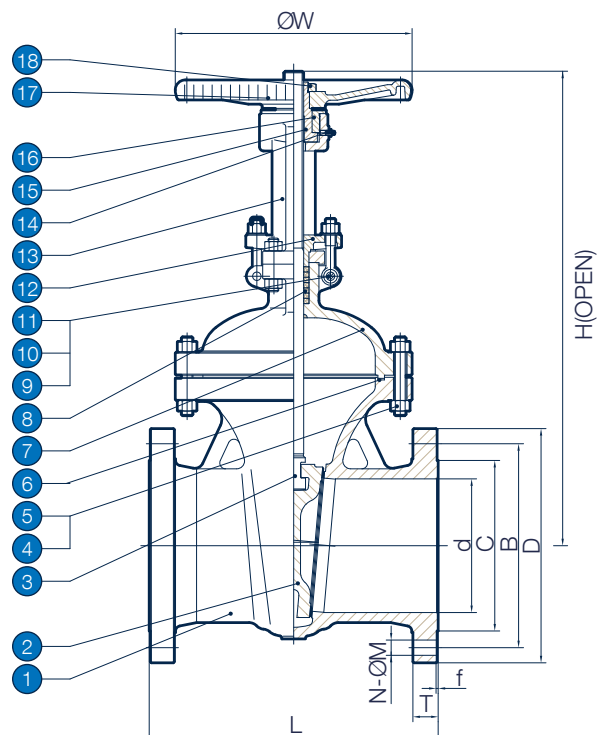
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	BYGEL	DIN 17245 GS-C25
14	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
15	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
16	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
17	HANDRATT	SEGJÄRN
18	MUTTER	AISI 1025



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M
DN	NPS											
200	8	200	360	310	278	350	400	985	30	3	12	26
250	10	250	425	370	335	400	450	1114	32	3	12	30
300	12	300	485	430	395	450	500	1340	34	4	16	30
350	14	350	555	490	450	500	550	1550	38	4	16	33
400	16	400	620	550	505	550	600	1700	40	4	16	36
500	20	500	730	660	615	700	700	2110	44	4	20	36
600	24	600	845	770	720	700	800	2540	46	5	20	39

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN25, DN700-DN1000

KSD-GTF PN25-F5

» Egenskaper

Utförande i gjutstål

Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel

Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar

Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift

Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352

Bygglängd enligt EN 558 serie 15 (DIN3202-F5)

Flänsar enligt DIN 2544

Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

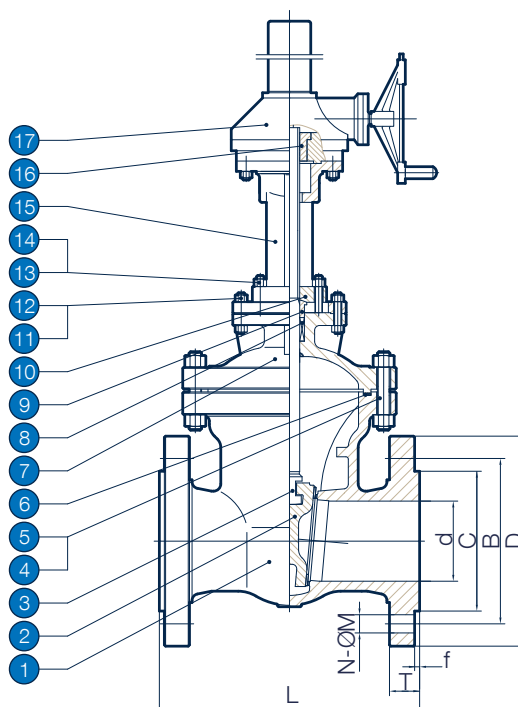
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	GLAND	ASTM A182 F6a
10	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
11	BULT	ASTM A193 B7
12	MUTTER	ASTM A194 2H
13	BULT BYGEL	ASTM A193 B7
14	MUTTER BYGEL	ASTM A194 2H
15	BYGEL	DIN 17245 GS-C25
16	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
17	VÄXEL	SE SEPARAT PRODUKTBLAD



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	L	T	f	N	M
DN	NPS									
700	28	700	960	875	820	900	50	5	24	42
800	32	800	1085	990	930	1000	54	5	24	48
900	36	900	1185	1090	1030	1100	58	5	28	48
1000	40	1000	1320	1210	1140	1200	62	5	28	56

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN40, DN50-DN150

KSD-GTF PN40-F7

» Egenskaper

Utförande i gjutstål
 Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel
 Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar
 Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift
 Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352
 Byggglängd enligt EN 558 serie 26 (DIN 3202 F7)
 Flänsar enligt DIN 2545
 Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

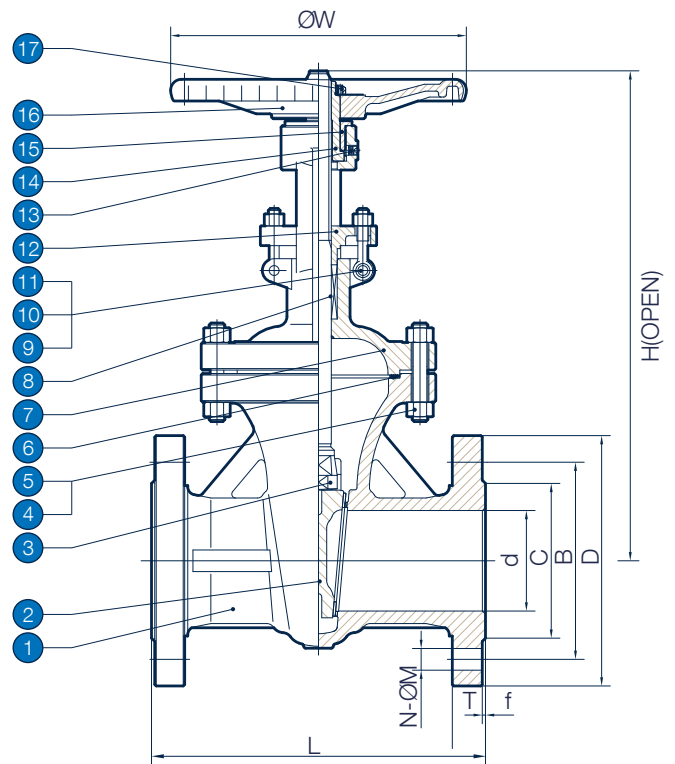
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
14	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
15	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
16	HANDRATT	SEGJÄRN
17	MUTTER	AISI 1025



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M
DN	NPS											
50	2	50	165	125	102	200	250	410	20	3	4	18
65	2½	65	185	145	122	220	290	462	22	3	8	18
80	3	80	200	160	138	250	310	518	24	3	8	18
100	4	100	235	190	162	280	350	605	24	3	8	22
125	5	125	270	220	188	300	400	678	26	3	8	26
150	6	150	300	250	218	300	450	798	28	3	8	26

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN40, DN200-DN600

KSD-GTF PN40-F7

» Egenskaper

Utförande i gjutstål
 Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel
 Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar
 Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift
 Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352
 Bygglängd enligt EN 558 serie 26 (DIN 3202 F7)
 Flänsar enligt DIN 2545
 Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

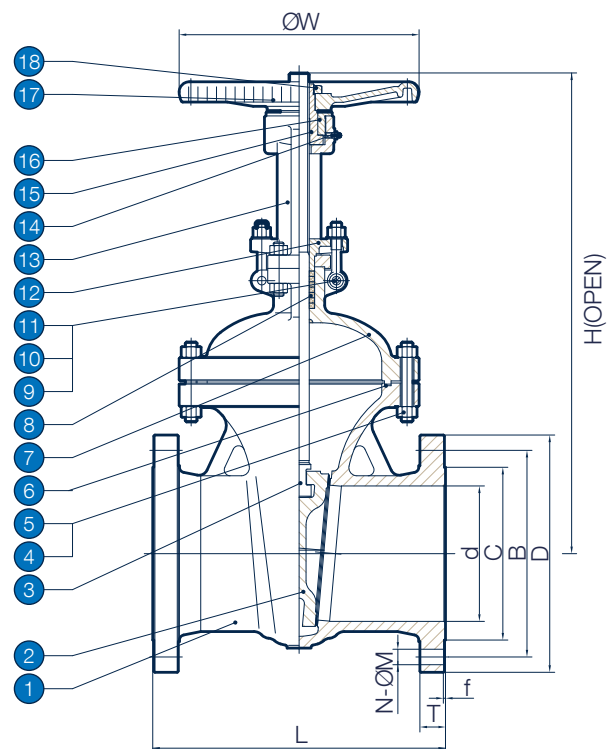
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	BYGEL	DIN 17245 GS-C25
14	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
15	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
16	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
17	HANDRATT	SEGJÄRN
18	MUTTER	AISI 1025



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M
DN	NPS											
200	8	200	375	320	285	400	550	1015	34	3	12	30
250	10	250	450	385	345	450	650	1220	38	3	12	33
300	12	300	515	450	410	500	750	1440	42	4	16	33
350	14	350	580	510	465	550	850	1600	46	4	16	36
400	16	400	660	585	535	550	950	1780	50	4	16	39
500	20	500	755	670	615	700	1150	2200	52	4	20	42
600	24	600	890	795	735	700	1350	2650	60	5	20	48

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN40, DN700-DN1000

KSD-GTF PN40-F7

» Egenskaper

Utförande i gjutstål

Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel

Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar

Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift

Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352

Bygglängd enligt EN 558 serie 26 (DIN 3202 F7)

Flänsar enligt DIN 2545

Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

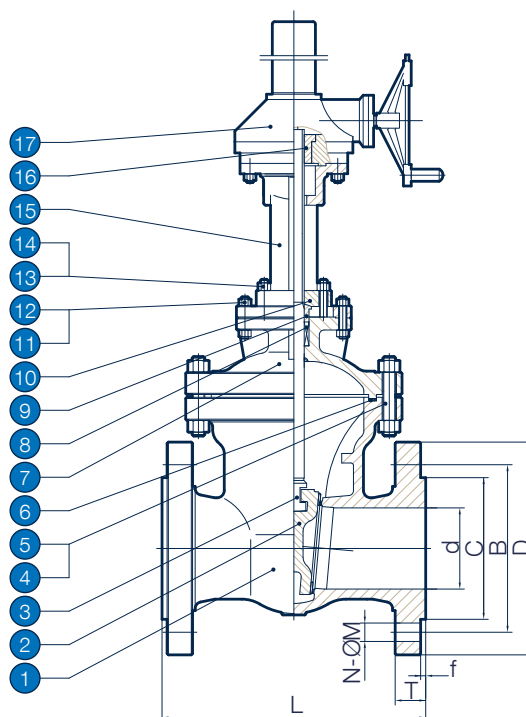
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	GLAND	ASTM A182 F6a
10	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
11	BULT	ASTM A193 B7
12	MUTTER	ASTM A194 2H
13	BULT BYGEL	ASTM A193 B7
14	MUTTER BYGEL	ASTM A194 2H
15	BYGEL	DIN 17245 GS-C25
16	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
17	VÄXEL	SE SEPARAT PRODUKTBLAD



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	L	T	f	N	M
DN	NPS									
700	28	700	995	900	840	1550	64	5	24	48
800	32	800	1140	1030	960	1750	72	5	24	56
900	36	900	1250	1140	1070	1950	76	5	28	56
1000	40	1000	1360	1250	1180	2150	80	5	28	56

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN63, DN50-DN150

KSD-GTF PN63-F7

» Egenskaper

Utförande i gjutstål

Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel

Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar

Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift

Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352

Bygglängd enligt EN 558 serie 26 (DIN 3202 F7)

Flänsar enligt EN 1092-1

Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

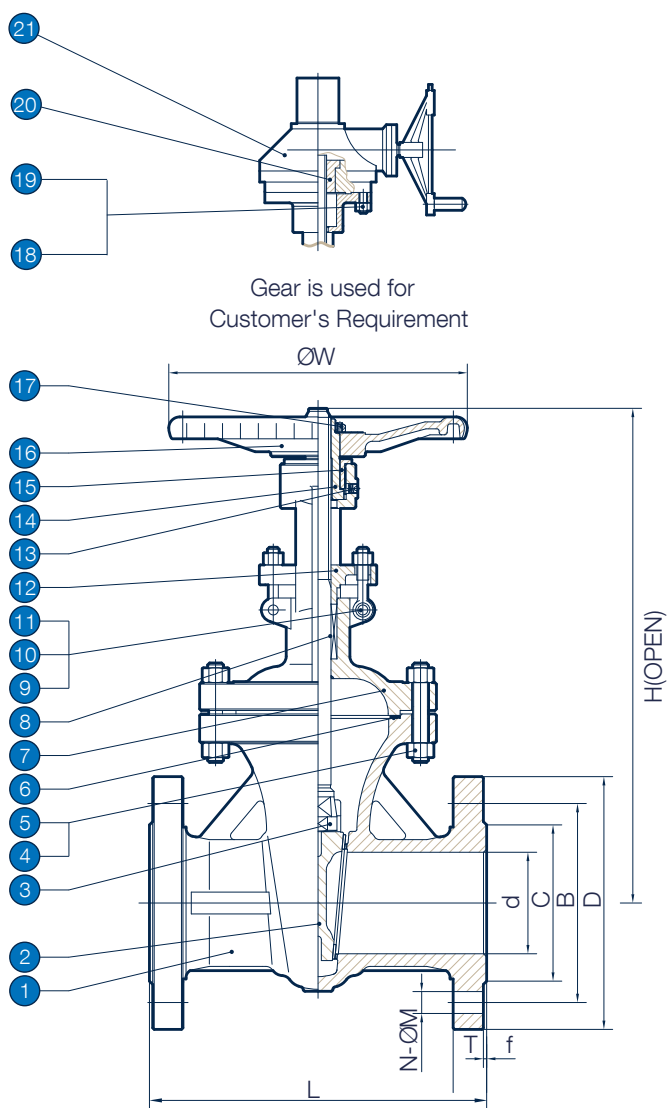
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
14	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
15	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
16	HANDRATT	SEGJÄRN
17	MUTTER	AISI 1025
18	MUTTER	ASTM A194 2H
19	BULT	ASTM A193 B7
20	SPINDELMUTTER	KOPPARLEGERING
21	VÄXEL	SE SEPARAT PRODUKTBLAD



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M
DN	NPS											
50	2	50	180	135	102	200	250	410	26	3	4	22
65	2½	65	205	160	122	220	290	462	28	3	8	22
80	3	80	215	170	138	250	310	518	30	3	8	22
100	4	100	250	200	162	280	350	605	32	3	8	26
125	5	125	295	240	188	300	400	678	34	3	8	30
150	6	150	345	280	218	300	450	798	36	3	8	33

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN63, DN200-DN400

KSD-GTF PN63-F7

» Egenskaper

Utförande i gjutstål

Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel

Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar

Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift

Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352

Bygglängd enligt EN 558 serie 26 (DIN 3202 F7)

Flänsar enligt EN 1092-1

Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

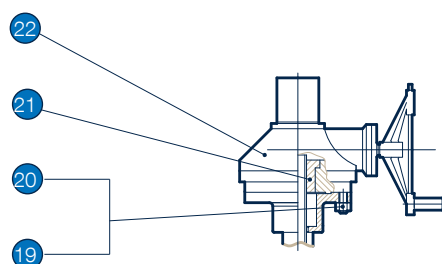
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

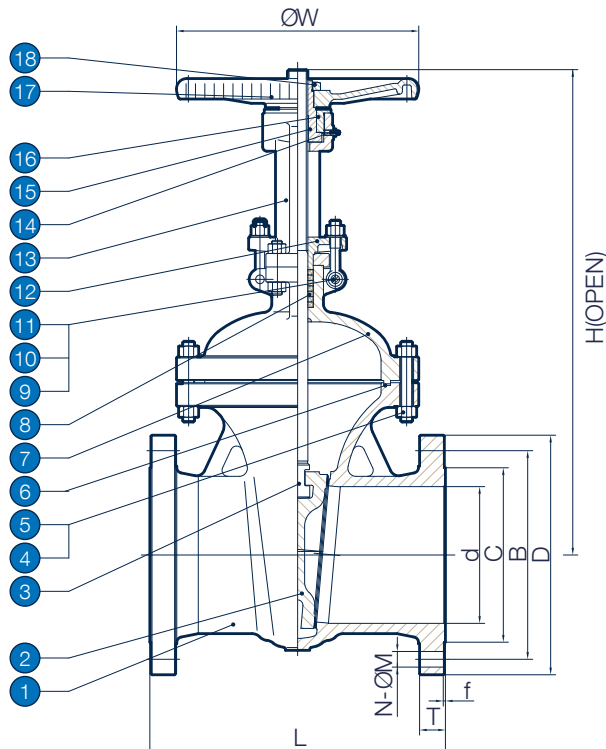
Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	BYGEL	DIN 17245 GS-C25
14	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
15	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
16	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
17	HANDRATT	SEGJÄRN
18	MUTTER	AISI 1025
19	MUTTER	ASTM A194 2H
20	BULT	ASTM A193 B7
21	SPINDELMUTTER	KOPPARLEGERING
22	VÄXEL	SE SEPARAT PRODUKTBLAD



Gear is used for
Customer's Requirement



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M
DN	NPS											
200	8	200	415	345	285	400	550	1015	42	3	12	36
250	10	250	470	400	345	450	650	1220	46	3	12	36
300	12	300	530	460	410	500	750	1440	52	4	16	36
350	14	350	600	525	465	550	850	1600	56	4	16	39
400	16	400	670	585	535	550	950	1780	60	4	16	42

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN100, DN50-DN150

KSD-GTF PN100-F7

» Egenskaper

Utförande i gjutstål
 Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel
 Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar
 Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift
 Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352
 Bygglängd enligt EN 558 serie 26 (DIN 3202 F7)
 Flänsar enligt EN 1092-1
 Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

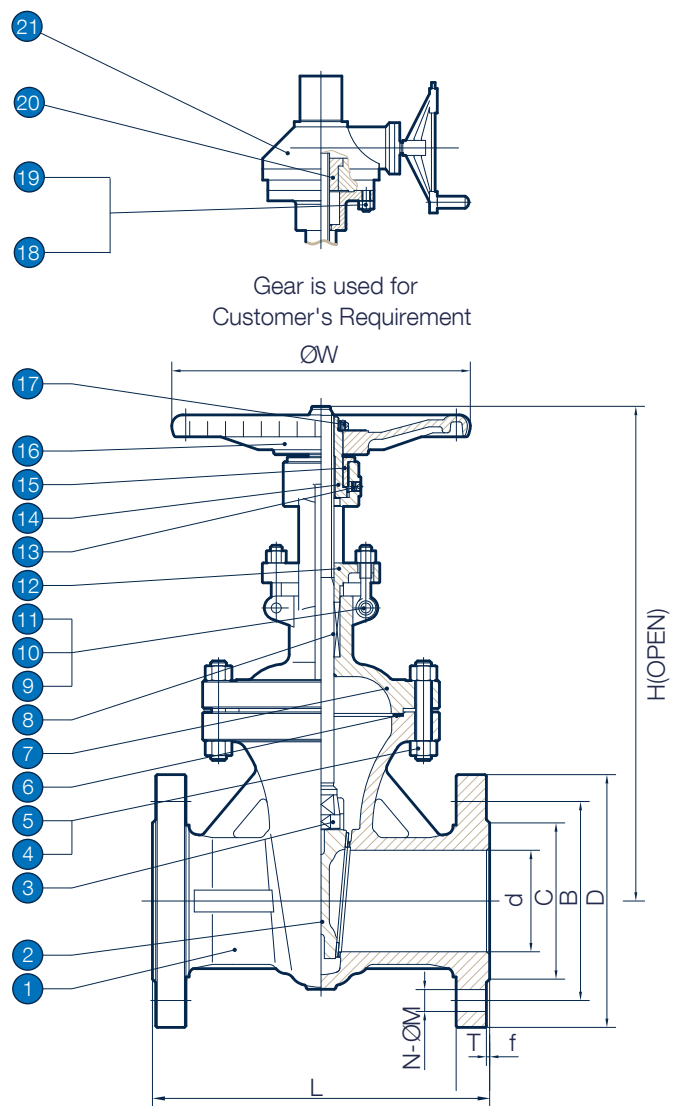
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
14	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
15	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
16	HANDRATT	SEGJÄRN
17	MUTTER	AISI 1025
18	MUTTER	ASTM A194 2H
19	BULT	ASTM A193 B7
20	SPINDELMUTTER	KOPPARLEGERING
21	VÄXEL	SE SEPARAT PRODUKTBLAD



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M
DN	NPS											
50	2	50	195	145	102	220	250	440	30	3	4	26
65	2½	65	220	170	122	250	290	480	34	3	8	26
80	3	80	230	180	138	280	310	525	36	3	8	26
100	4	100	265	210	162	300	350	625	40	3	8	30
125	5	125	315	250	188	400	400	740	40	3	8	33
150	6	150	355	290	218	450	450	810	44	3	12	33

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN100, DN200-DN350

KSD-GTF PN100-F7

» Egenskaper

Utförande i gjutstål

Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel

Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar

Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift

Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352

Bygglängd enligt EN 558 serie 26 (DIN 3202 F7)

Flänsar enligt EN 1092-1

Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

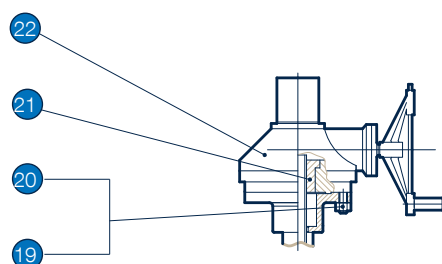
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

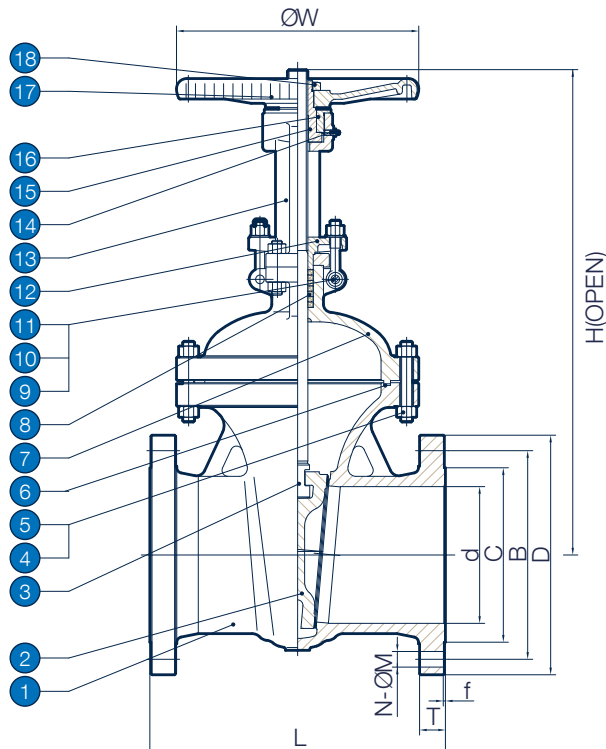
Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	BYGEL	DIN 17245 GS-C25
14	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
15	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
16	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
17	HANDRATT	SEGJÄRN
18	MUTTER	AISI 1025
19	MUTTER	ASTM A194 2H
20	BULT	ASTM A193 B7
21	SPINDELMUTTER	KOPPARLEGERING
22	VÄXEL	SE SEPARAT PRODUKTBLAD



Gear is used for
Customer's Requirement



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M
DN	NPS											
200	8	200	430	360	285	400	550	1015	52	3	12	36
250	10	250	505	430	345	450	650	1220	60	3	12	39
300	12	300	585	500	410	500	750	1440	68	4	16	42
350	14	350	655	560	465	550	850	1600	74	4	16	48

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN160, DN50-DN150

KSD-GTF PN160-F7

» Egenskaper

Utförande i gjutstål
 Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel
 Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar
 Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift
 Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352
 Bygg längd enligt EN 558-1 serie 26 (DIN 3202-F7)
 Flänsar enligt EN 1092-1
 Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

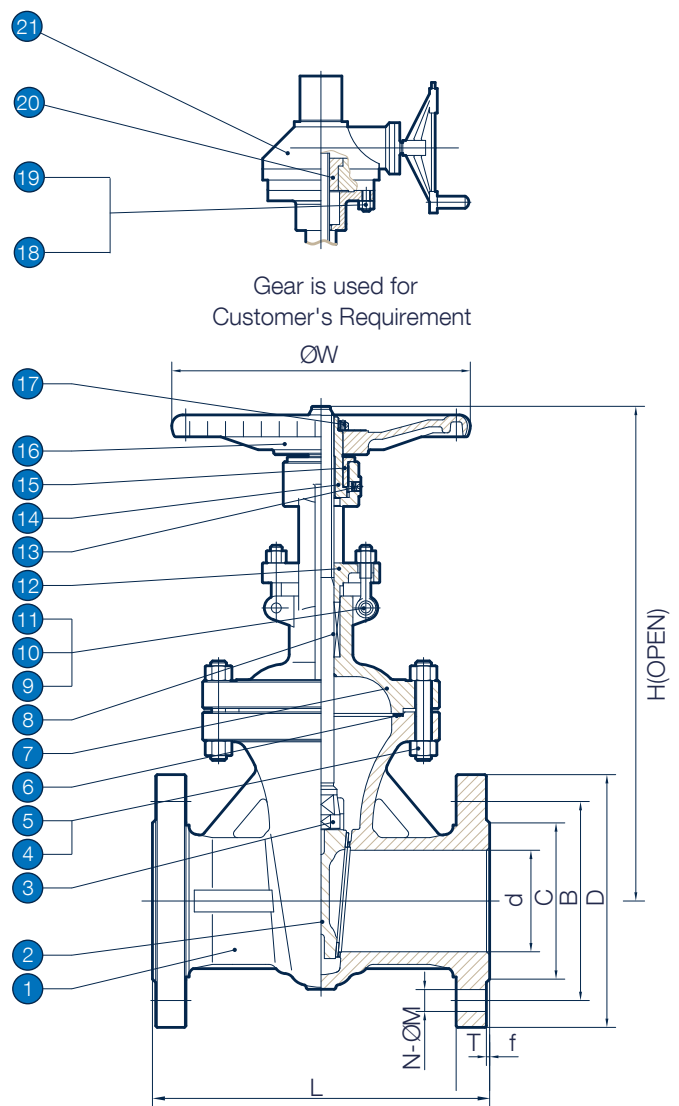
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
14	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
15	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
16	HANDRATT	SEGJÄRN
17	MUTTER	AISI 1025
18	MUTTER	ASTM A194 2H
19	BULT	ASTM A193 B7
20	SPINDELMUTTER	KOPPARLEGERING
21	VÄXEL	SE SEPARAT PRODUKTBLAD



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M
DN	NPS											
50	2	50	195	145	102	220	250	440	30	3	4	26
65	2½	65	220	170	122	250	290	480	34	3	8	26
80	3	80	230	180	138	280	310	525	36	3	8	26
100	4	100	265	210	162	300	350	625	40	3	8	30
125	5	125	315	250	188	400	400	740	44	3	8	33
150	6	150	355	290	218	450	450	810	50	3	12	33

KILSLIDSVENTIL

Gjutstål DIN PN160, DN200-DN350

KSD-GTF PN160-F7

» Egenskaper

Utförande i gjutstål

Integrerad bygel och överdel. Yttre skruv och bygel, bultad överdel

Enkel, flexibel och konisk kil kompenserar för deformation av huset på grund av rörspänningar

Tätsvetsad sätesring eliminerar läckage bakom sätet och möjliggör många års problemfri drift

Med flänsutförande. *Finns mot förfrågan med stumsvets

» Husmaterial

Gjutstål DIN 17245 GS-C25

» Standarder

Grundutförande enligt DIN 3352

Byggglängd enligt EN 558-1 serie 26 (DIN 3202-F7)

Flänsar enligt EN 1092-1

Kontroll och provning enligt EN 12266-1

» Temperaturområde

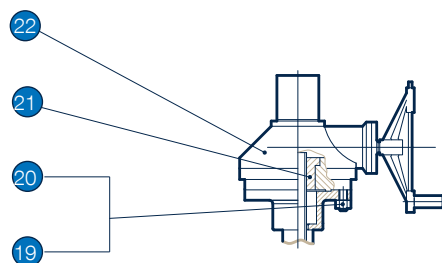
-20 °C till 425 °C (-4 °F till 800 °F)

» Obs

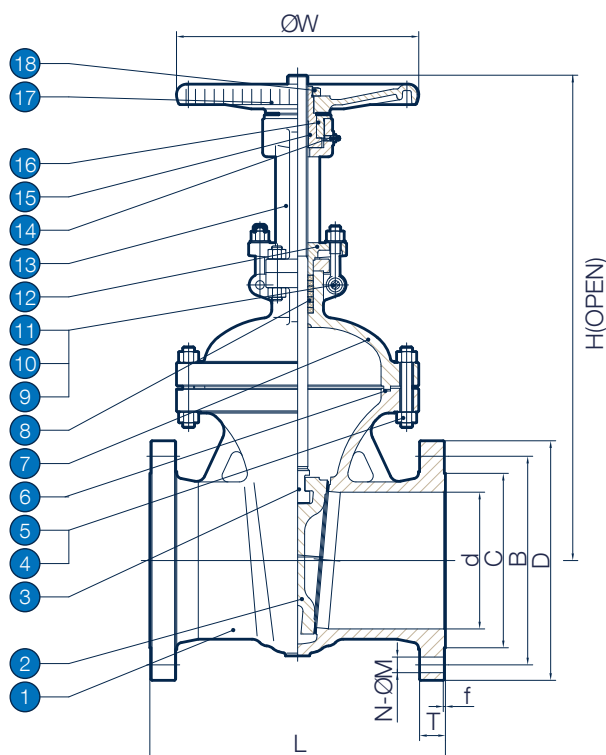
Konsultera oss vid icke-horisontell installation, eftersom en särskild förfrågan måste skapas för att säkerställa korrekt funktion.

Materiallista:

NR	DELNAMN	MATERIAL
1	HUS	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
2	KIL	DIN 17245 GS-C25 + 13Cr
3	SPINDEL	ASTM A182 F6a
4	BULT	ASTM A193 B7
5	MUTTER	ASTM A194 2H
6	PACKNING	SS304+FLEXIBEL GRAFIT
7	ÖVERDEL	DIN 17245 GS-C25
8	SPINDELPACKNING	FLEXIBEL GRAFIT
9	BULT	ASTM A193 B7
10	MUTTER	ASTM A194 2H
11	STIFT	AISI 1025
12	GLANDFLÄNS	DIN 17245 GS-C25
13	BYGEL	DIN 17245 GS-C25
14	SMÖRJNIPPEL	KOPPARLEGERING
15	SPINDELMUTTER	ASTM A439 D2
16	FIXERINGSMUTTER	AISI 1025
17	HANDRATT	SEGGJÄRN
18	MUTTER	AISI 1025
19	MUTTER	ASTM A194 2H
20	BULT	ASTM A193 B7
21	SPINDELMUTTER	KOPPARLEGERING
22	VÄXEL	SE SEPARAT PRODUKTBLAD



Gear is used for
Customer's Requirement



Mått (mm):

STORLEK		d	D	B	C	W	L	H	T	f	N	M
DN	NPS											
200	8	200	430	360	285	400	550	1015	60	3	12	36
250	10	250	505	430	345	450	650	1220	68	3	12	39
300	12	300	585	500	410	500	750	1440	78	4	16	42